

# TEXA FLUID

## Additivi chimici per circuiti di raffreddamento industriale

### INTRODUZIONE

**texa industries**, grazie alla sua esperienza nella realizzazione di sistemi di raffreddamento industriale, ha sviluppato più soluzioni liquide per impianti industriali da impiegarsi con o senza miscelazione con acqua. Ogni volta che si utilizza acqua come vettore termico nei circuiti, l'utilizzo di queste soluzioni liquide consente la protezione completa dell'impianto idraulico garantendo contemporaneamente il mantenimento della capacità di scambio termico. Questi prodotti sono stati studiati per limitare l'insorgenza di gravi inconvenienti quali corrosioni, formazione di depositi ed incrostazioni, fenomeni batterici, calo delle prestazioni, aumento dei costi di manutenzione, fermo impianti imprevisti e riduzione media della vita degli impianti. Il fenomeno che causa il maggior numero di inconvenienti nei circuiti è la **CORROSIONE**. L'acqua presente negli impianti tende a formare depositi calcarei, limo microbiologico e soprattutto facilita l'innescio di fenomeni corrosivi causati dall'aggressione alle superfici metalliche da parte dell'ossigeno in essa contenuto. L'impiego di acque ad elevata purezza (demineralizzate, osmotizzate ed in alcuni casi addolcite) impedisce la formazione di calcare ma aggrava notevolmente il problema della corrosione.

Le cause principali della corrosione sono:

**OSSIDAZIONE** dei metalli per azione dell'ossigeno disciolto nell'acqua;

**ACIDO** prodotto dalla degradazione del glicole nel tempo.

**texa industries** ha quindi ritenuto necessario sviluppare più soluzioni in funzione delle esigenze del cliente, in modo tale da prevenire il degrado degli impianti industriali, in particolare per l'impiego in circuiti industriali chiusi (a pressione atmosferica e non).

N.B.: Per informazioni dettagliate sulla tossicità e sicurezza di qualsiasi tipo di fluido, riferirsi alla Scheda Tecnica di Sicurezza fornibile da **texa industries**.



### TEXA FLUID 903-TX

Cod. acquisto: C15001209-Tanica 25kg - C15002650-Tanica 10kg

È una soluzione liquida a base di glicole etilenico in concentrazione del 93% con aggiunta di sostanze inibitorie e biocidi. Un prodotto compatibile con tutte le più comuni metallurgie (ferro, acciaio, rame e sue leghe, alluminio e sue leghe), nonché con plastiche e gomme. Studiato per proteggere circuiti idraulici di macchine industriali, macchine utensili ed in genere in tutti quegli impianti dove si abbia la necessità di ricircolo di acque fredde o calde in circuiti multimetallici. La sua formula è composta da sostanze che permettono di avere tre azioni fondamentali per la protezione dell'impianto:

**AZIONE ANTIGELO:** previene la formazione di ghiaccio a temperature prossime allo zero;

**AZIONE ANTICORROSIVA:** previene la corrosione formando un film protettivo sulle pareti metalliche;

**AZIONE BIOCIDA:** impedisce la crescita di funghi, muffe e batteri prevenendo quindi la formazione di fanghi organici.

Non miscelare con acque addolcite, demineralizzate ed osmotizzate.



### TEXA FLUID 903-TX-MISCELATO

Cod. acquisto: C15001218-Tanica 25kg

È una soluzione liquida a base di glicole etilenico in concentrazione del 30% con aggiunta di sostanze inibitorie e biocidi e miscelato con acqua al 70%. Mantiene le stesse caratteristiche chimiche del 903-TX.



### **TEXA FLUID BIOCIDA-ALGHICIDA**

Cod. acquisto: C15003950-Tanica 25KG - C15003930-Tanica 1kg

È una formulazione biocida a base di isotiazolinoni con un ottimo effetto alghicida e disperdente delle biomasse. Viene impiegato per il controllo dell'inquinamento biologico nei circuiti di raffreddamento aperti riciclati o similari. Penetra all'interno delle masse biologiche grazie alla sua efficace azione disperdente, assicurando la migliore pulizia delle superfici di scambio termico. Questo liquido oltre ad avere un elevato effetto biocida ed alghicida, possiede bassi valori di tossicità. L'uso di questo liquido è consigliato in modo particolare per acque addolcite, demineralizzate ed osmotizzate (applicazioni laser).



### **TEXA FLUID INIBITORE DI CORROSIONE**

Cod. acquisto: C15003949-Tanica 25KG - C15003929-Tanica 1kg

È una formulazione altamente ecologica, che inibisce la corrosione nei circuiti chiusi riciclati ad acque fredde e calde. La presenza di forte inibitore anodico di tipo inorganico, ecologicamente accettabile, insieme ad inibitori organici e polimeri disperdenti, assicura un'eccellente protezione dalla corrosione dai metalli ferrosi e rame o sue leghe ed un'ottima pulizia delle superfici di scambio termico, impedendo la formazione di depositi di qualsiasi natura. Compatibile inoltre con componenti non metallici.



### **TEXA FLUID FOOD**

Cod. acquisto: C15004334-Tanica 25kg

È un fluido diatermico multifunzionale basato su monopropilen-glicole inibito approvato FDA. Indicato per l'utilizzo come fluido diatermico ove possibile il contatto accidentale con alimenti. Non idoneo per l'uso come componente o additivo alimentare diretto. E' compatibile con la maggior parte degli altri fluidi diatermici basati su monoetilen-glicole. L'uso esclusivo del prodotto è consigliato per la protezione ottimale contro la corrosione. Deve essere miscelato solo con acqua distillata a bassa durezza. Protegge i metalli e le leghe degli impianti contro tutte le forme di corrosione. La combinazione di una bassa tossicità e di ingredienti approvati FDA con alto livello di protezione contro la corrosione rende questo prodotto unico sul mercato. Prodotti competitivi offrono spesso protezione insufficiente su alluminio e rame. Dato il frequente impiego di rame nell'industria alimentare, l'eccellente protezione che TEXA FLUID FOOD fornisce su di esso lo rende un prodotto particolarmente idoneo.