

**Refrigeratori industriali per acqua****CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO** 11400 - 12400 - 17800 - 20100 W**STRUTTURA**

In lamiera verniciata a forno con polveri poliesteri, colore RAL 7035 bucciato. Pannelli facilmente removibili.

**COMPRESSORE**

Di tipo ermetico Scroll, raffreddato dal fluido frigorifero, completo di protezione termica.

**CIRCUITO FRIGORIFERO**

Completo di presa di carica, ricevitore di liquido, filtro deidratatore, valvola termostatica, pressostato di alta e bassa pressione, gas refrigerante R410A.

**EVAPORATORE**

A piastre in acciaio inox saldobrasato.

**CONDENSATORE AD ARIA**

Batteria di condensazione a microcanali completa di griglia di protezione.

**VENTILATORE ASSIALE**

Ventilatore assiale, completo di protezione termica e griglia antinfortunistica.

**CIRCUITO IDRAULICO**

Circuito idraulico non ferroso composto da elettropompa centrifuga in inox, serbatoio di accumulo in materiale plastico completo di indicatore di livello visivo integrato, livello elettrico, manometro 0-10 bar, pressostato differenziale a protezione del flusso d'acqua, sonda di regolazione.

**QUADRO ELETTRICO**

Con sezionatore generale, protezione dei motori con teleruttori, relè sequenza fasi.

**CONTROLLO E GESTIONE**

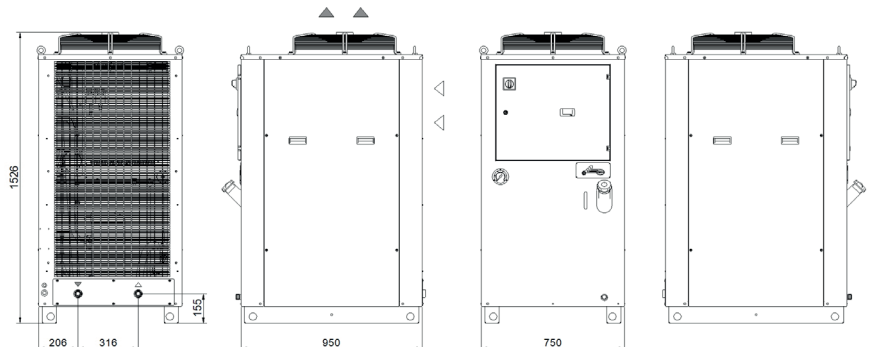
La centralina di comando TX200, gestisce il funzionamento del refrigeratore, e fornisce una diagnostica completa di allarmi operatore. Un contatto di on-off permette di remotare l'accensione della macchina a distanza. Selettore di comando illuminato. Possibilità del display remoto per regolazione macchina.

**VERNICIATURA**

Colore standard RAL 7035 bucciato.

**OPZIONI PRINCIPALI**

- BA - Valvola di by-pass meccanico a protezione della pompa
- FL - Flussostato con contatto di allarme
- FP - Filtro aria poliuretano
- RU - Ruote girevoli
- TD - Gestione differenziale della temperatura del fluido (due sonde)
- BGC - By-pass di gas caldo per precisione temperatura +/- 1 K
- LS - Circuito idraulico per applicazione laser
- HP/HS - Connettore di tipo Harting
- Pompa ALTA pressione versione "H" - 5 bar, versione "R" - 7 bar.
- Optional installazione outdoor

**DIMENSIONI**

Modello		TALA1	TALA3	TALA5	TALA8
<b>Potenza di Raffreddamento Nominale*</b>	W	11400	12400	17800	20100
Limiti funzionamento temperatura ambiente	°C	+15/+45			
Range temperatura fluido impostabile	°C	+8/+25			
Tipo di fluido		Acqua			
Precisione temperatura	K	+/-2			
Gas refrigerante	HFC	R410A			
<b>Alimentazione Elettrica</b>					
Tensione di alimentazione	V ph Hz	400V (+/-10%) 3ph 50Hz			
Tensione di alimentazione secondari	V	24 Vac			
Termostato digitale		TX200			
<b>Compressore</b>					
Tipo di compressore		Scroll			
Quantità - Numero circuiti	nr	1/1			
Potenza assorbita nominale	kW	3,03	3,12	4,08	4,91
<b>Ventilatore Assiale</b>					
Tipo di ventilatore		Assiale			
Quantità	nr	1			
Portata aria	m³/h	6500	6500	6500	6500
<b>Ventilatore Centrifugo (optional)</b>					
Tipo di ventilatore		Centrifugo			
Quantità	nr	1			
Portata aria	m³/h	6500	6500	6500	6500
Prevalenza disponibile	Pa	250			
<b>Pompa Standard</b>					
Tipo di pompa		Centrifuga			
Quantità	nr	1			
Portata fluido nominale/max	l/min	31/70	35/70	50/70	58/70
Prevalenza nominale disponibile	bar	3,7	3,5	2,8	2,5
<b>Pompa Alta Pressione (optional)</b>					
Tipo di pompa		Centrifuga			
Quantità	nr	1			
Prevalenza nominale disponibile	bar	5,2	5	5	4,2
Capacità serbatoio di accumulo	l	130			
Connessioni idrauliche IN/OUT	inch	1"			
Peso netto (indicativo)***	kg	200	200	235	235
Larghezza - Profondità - Altezza	mm	750 - 950 - 1526			
Livello di pressione sonora**	dB(A)	67	67	67	67
<p>* Dati relativi ad un funzionamento alle seguenti condizioni: temper. entrata/uscita 20/15°C, acqua senza glicole, temperatura ambiente 32°C.</p> <p>** Livello di pressione sonora misurata in campo libero a parallelepipedo ad una distanza di 1 m secondo norma UNI ISO 3746.</p> <p>*** Pesi comprensivi di pallet ed imballo (ove previsti), con carica refrigerante, vasca di accumulo vuota, ventilatori assiali.</p> <p>I dati elettrici sono riferiti ad un cos φ = 0,8.</p>					

Fattori di correzione per il calcolo della potenza di raffreddamento													
Temperatura uscita acqua	Fw	°C					8	10	15	20	25		
		factor					0,76	0,82	1	1,22	1,43		
Temperatura ambiente	Fa	°C					15	20	25	32	35	40	45
		factor					1,26	1,2	1,12	1	0,95	0,87	0,80
Percentuale di glicole in peso	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40			
		factor	1	0,96	0,95	0,94	0,93	0,91	0,90	0,88			
Potenza di raffreddamento = Potenza di Raffreddamento Nominale x Fw x Fa x Fg													