

TCO08÷19 Minichiller

Refrigeratori industriali per olio

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO 900/1100 - 1600/1900 - 2200/2550 W



CIRCUITO OLEODINAMICO

Circuito oleodinamico con pompa ad ingranaggi senza vasca con massima pressione disponibile 20 bar, manometro 0-25 bar, sonda di temperatura di regolazione. Sicurezza oleodinamica con pressostato di sicurezza di alta e bassa pressione.

QUADRO ELETTRICO

Con sezionatore generale, protezione dei motori con fusibili, con controllo anomalia visiva led, lampada presenza rete elettrica.

STRUTTURA

In lamiera verniciata a forno con polveri poliesteri, colore RAL 7035 bucciato. Pannelli facilmente removibili.

COMPRESSORE

Di tipo ermetico alternativo, raffreddato dal fluido frigorifero, completo di protezione termica.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Completo di presa di carica, filtro deidratatore, capillare, pressostato sicurezza alta e bassa pressione, gas refrigerante R134a.

EVAPORATORE

A piastre in acciaio inox saldobrasato.

CONDENSATORE AD ARIA

Batteria di condensazione a pacco alettato ad alta efficienza con tubi in rame completa di griglia di protezione.

VENTILATORE ASSIALE

Ventilatore assiale, completo di protezione elettrica e griglia antinfortunistica.

CONTROLLO E GESTIONE

La centralina di comando TX110, gestisce il funzionamento del refrigeratore, e fornisce una segnaletica completa di allarmi di alta / bassa temperatura ed un allarme grave generale, distinguibile a display se circuito frigo o oleodinamico. Un contatto di on-off permette di remotare l'accensione della macchina a distanza. Sezionatore di comando per accensione macchina.

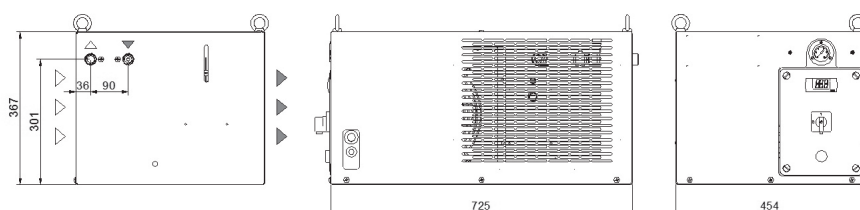
VERNICIATURA

Colore standard RAL 7035 bucciato.

OPZIONI PRINCIPALI

- LTA - Funzionamento bassa temperatura ambiente
- FP - Filtro aria poliuretano
- RU - Ruote girevoli
- TD - Gestione differenziale della temperatura del fluido (due sonde)
- BGC - By-pass di gas caldo per precisione temperatura +/- 1 K
- FL - Flussostato cliente
- Verniciatura diversa dalla standard
- Carpenteria in acciaio inox AISI 304 satinato

DIMENSIONI



Modello		TCO08		TCO12		TCO19	
		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Potenza di Raffreddamento Nominale*	W	900	1100	1600	1900	2200	2550
Limiti funzionamento temperatura ambiente	°C	+15/+45					
Range temperatura olio impostabile	°C	+25/+40					
Tipo di fluido		ISO VG 32					
Precisione temperatura	K	+/-2					
Gas refrigerante	HFC	R134a					
Alimentazione Elettrica							
Tensione di alimentazione	V ph Hz	230V (+/-10%) 1ph 50/60Hz					
Tensione di alimentazione secondari	Vac	230					
Termostato digitale		TX110					
Compressore							
Tipo di compressore		Alternativo					
Quantità - Numero circuiti	nr	1/1					
Potenza assorbita massima	kW	0,5	0,6	0,7	1,1	1,0	1,15
Corrente assorbita massima	A	2,8	3,1	4,1	4,3	6,0	6,5
Ventilatore Assiale							
Tipo di ventilatore		Assiale					
Quantità	nr	1		1		1	
Portata aria	m³/h	1000		1000		1000	
Potenza assorbita massima	W	150	190	150	190	150	190
Corrente assorbita massima	A	0,66	0,85	0,66	0,85	0,66	0,85
Pompa Standard							
Tipo di pompa		Pompa ad ingranaggi					
Quantità	nr	1		1		1	
Portata fluido nominale	l/min	10		10		10	
Prevalenza nominale disponibile	bar	20		20		20	
Potenza assorbita massima	kW	0,55		0,55		0,55	
Corrente assorbita massima	A	4,0	4,2	4,0	4,2	4,0	4,2
Capacità serbatoio di accumulo (optional)	l	10					
Connessioni idrauliche IN/OUT	inch	1/2"					
Peso netto (indicativo)***	kg	59		61		63	
Larghezza - Profondità - Altezza	mm	725 - 454 - 367					
Livello di pressione sonora**	dB(A)	56		56		56	
Protezione IP	IP	44					
<p>* Dati relativi ad un funzionamento alle seguenti condizioni: temper. entrata/uscita olio 40/30°C, olio ISO VG 32, temperatura ambiente 32°C. Potenza di raffreddamento riferita all'unità evaporante.</p> <p>** Livello di pressione sonora a 50Hz, misurata in campo libero emisferico ad una distanza di 1 m dalla macchina ed 1,5 metri di altezza dal terreno, secondo norma UNI ISO 3746.</p> <p>*** Pesi comprensivi di pallet ed imballo (ove previsti), con carica refrigerante, senza vasca di accumulo e ventilatori assiali.</p> <p>I dati elettrici sono riferiti ad un cos φ = 0,8.</p>							

Fattori di correzione per il calcolo della potenza di raffreddamento												
Temperatura uscita olio	Fo	°C	20	25	30	35						
		factor	0,82	0,92	1	1,05						
Temperatura ambiente	Fa	°C				15	20	25	32	35	40	45
		factor				1,16	1,1	1,05	1	0,97	0,91	0,84
Tipo olio	Ft	type	ISO VG 10		ISO VG 22		ISO VG 32		ISO VG 46		ISO VG 68	
		factor	1,15		1,1		1		0,9		0,82	
Potenza di raffreddamento = Potenza di Raffreddamento Nominale x Fo x Fa x Ft												