

Refrigeratori industriali per acqua

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO 40000 - 47000 - 55000 - 67000 W



STRUTTURA

In lamiera verniciata a forno con polveri poliesteri, colore RAL 7035 bucciato. Pannelli facilmente removibili.

COMPRESSORE

Di tipo ermetico Scroll, raffreddato dal fluido frigorifero, completo di protezione termica.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Completo di presa di carica, ricevitore di liquido, filtro deidratatore, valvola termostatica, pressostato di alta e bassa pressione, gas refrigerante R410A. Regolazione di potenza di raffreddamento a 2 gradini opzionale (standard su TALF8).

EVAPORATORE

A piastre in acciaio inox saldobrasato.

CONDENSATORE AD ARIA

Batteria di condensazione a microcanali completa di griglia di protezione.

VENTILATORE ASSIALE

Ventilatore assiale, completo di protezione termica e griglia antinfortunistica.

CIRCUITO IDRAULICO

Circuito idraulico non ferroso composto da elettropompa centrifuga in inox, serbatoio di accumulo in materiale plastico completo di valvola di scarico, livello elettrico, manometro 0-10 bar, pressostato differenziale a protezione del flusso d'acqua, by-pass automatico e sonda di regolazione.

QUADRO ELETTRICO

Con sezionatore generale, protezione dei motori con teleruttori, relè sequenza fasi.

CONTROLLO E GESTIONE

La centralina di comando TX350C, gestisce il funzionamento del refrigeratore, e fornisce una diagnostica completa di allarmi per l'operatore. Un contatto di on-off permette di remotare l'accensione della macchina a distanza. Selettore di comando illuminato. Connessione RS485. Possibilità del display remoto per regolazione macchina.

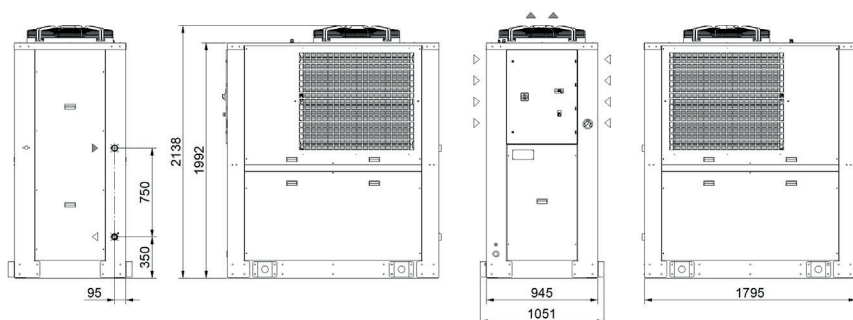
VERNICIATURA

Colore standard RAL 7035 bucciato.

OPZIONI PRINCIPALI

- FL - Flussostato con contatto di allarme
- HR - Resistenza di riscaldamento del fluido
- OM - Unità in esecuzione per esterno fino a -10 °C ambiente
- OML - Unità in esecuzione per esterno fino a -20 °C ambiente
- FP - Filtro aria poliuretano
- TD - Gestione differenziale della temperatura del fluido (due sonde)
- BGC - By-pass di gas caldo per precisione temperatura +/- 1 K
- LS - Circuito idraulico per applicazione laser
- Pompa ALTA pressione versione "H" - 5 bar

DIMENSIONI



Modello		TALD0	TALD9	TALE6	TALF8
Potenza di Raffreddamento Nominale*	W	40000	47000	55000	67000
Limiti funzionamento temperatura ambiente	°C	+15/+45			
Range temperatura fluido impostabile	°C	+8/+25			
Tipo di fluido		Acqua			
Precisione temperatura	K	+/-2			
Gas refrigerante	HFC	R410A			
Alimentazione Elettrica					
Tensione di alimentazione	V ph Hz	400V (+/-10%) 3ph 50Hz			
Tensione di alimentazione secondari	V	24 Vac			
Termostato digitale		TX350C			
Compressore					
Tipo di compressore		Scroll			
Quantità - Numero circuiti	nr	1/1			2/1
Potenza assorbita massima	kW	9,4	10,4	12,1	25,0
Ventilatore Assiale					
Tipo di ventilatore		Assiale			
Quantità	nr	1	1	1	1
Portata aria	ms/h	12600	14400	16000	24000
Ventilatore Centrifugo (optional)					
Tipo di ventilatore		Centrifugo			
Quantità	nr	1	1	1	1
Portata aria	ms/h	12600	14400	16000	24000
Prevalenza disponibile	Pa	570	350	200	150
Pompa Standard					
Tipo di pompa		Centrifuga			
Quantità	nr	1	1	1	1
Portata fluido nominale/max	l/min	115/230	135/230	158/230	200/230
Prevalenza nominale disponibile	bar	3,8	3,6	4,6	3,8
Pompa Alta Pressione					
Tipo di pompa		Centrifuga			
Quantità	nr	1	1	1	1
Prevalenza nominale disponibile	bar	6,5	6,2	6,7	5,7
Capacità serbatoio di accumulo					
Capacità serbatoio di accumulo	l	200			
Connessioni idrauliche IN/OUT	inch	1"1/2			
Peso netto (indicativo)***	kg	580	600	600	600
Larghezza - Profondità - Altezza	mm	945 - 1795 - 2138			
Livello di pressione sonora**	dB(A)	75	75	75	78
<p>* Dati relativi ad un funzionamento alle seguenti condizioni: temper. entrata/uscita 20/15°C, acqua senza glicole, temperatura ambiente 32°C.</p> <p>** Livello di pressione sonora misurata in campo libero a parallelepipedo ad una distanza di 1 m secondo norma UNI ISO 3746.</p> <p>*** Pesi comprensivi di pallet ed imballo (ove previsti), con carica refrigerante, vasca di accumulo vuota, ventilatori assiali.</p> <p>I dati elettrici sono riferiti ad un cos φ = 0,8.</p>					

Fattori di correzione per il calcolo della potenza di raffreddamento

Temperatura uscita acqua	Fw	°C												
		factor						8	10	15	20	25		
Temperatura ambiente	Fa	°C												
		factor						15	20	25	32	35	40	45
Percentuale di glicole in peso	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40				
		factor	1	0,96	0,95	0,94	0,93	0,91	0,90	0,88				

$$\text{Potenza di raffreddamento} = \text{Potenza di Raffreddamento Nominale} \times Fw \times Fa \times Fg$$