

# TCO08÷19 Minichiller

Refrigeratori industriali per olio

## CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO

900/1100 - 1600/1900 - 2200/2550 W



### CONDENSATORE AD ARIA

Batteria di condensazione a pacco alettato ad alta efficienza con tubi in rame completa di griglia di protezione.

### VENTILATORE ASSIALE

Ventilatore assiale, completo di protezione elettrica e griglia antinfortunistica.

### CIRCUITO OLEODINAMICO

Circuito oleodinamico con pompa ad ingranaggi senza vasca con massima pressione disponibile 20 bar, manometro 0-25 bar, sonda di temperatura di regolazione. Sicurezza oleodinamica con pressostato di sicurezza di alta e bassa pressione.

### QUADRO ELETTRICO

Con sezionatore generale, protezione dei motori con fusibili, con controllo anomalia visiva led, lampada presenza rete elettrica.

### CONTROLLO E GESTIONE

La centralina di comando TX110, gestisce il funzionamento del refrigeratore, e fornisce una segnaletica completa di allarmi di alta / bassa temperatura ed un allarme grave generale, distinguibile a display se circuito frigo o oleodinamico. Un contatto di on-off permette di remotare l'accensione della macchina a distanza. Sezionatore di comando per accensione macchina.

### STRUTTURA

In lamiera verniciata a forno con polveri poliesteri, colore RAL 7035 bucciato. Pannelli facilmente removibili.

### COMPRESSORE

Di tipo ermetico alternativo, raffreddato dal fluido frigorifero, completo di protezione termica.

### CIRCUITO FRIGORIFERO

Completo di presa di carica, filtro deidratatore, capillare, pressostato sicurezza alta e bassa pressione, gas refrigerante R134a.

### EVAPORATORE

A piastre in acciaio inox saldobrasato.

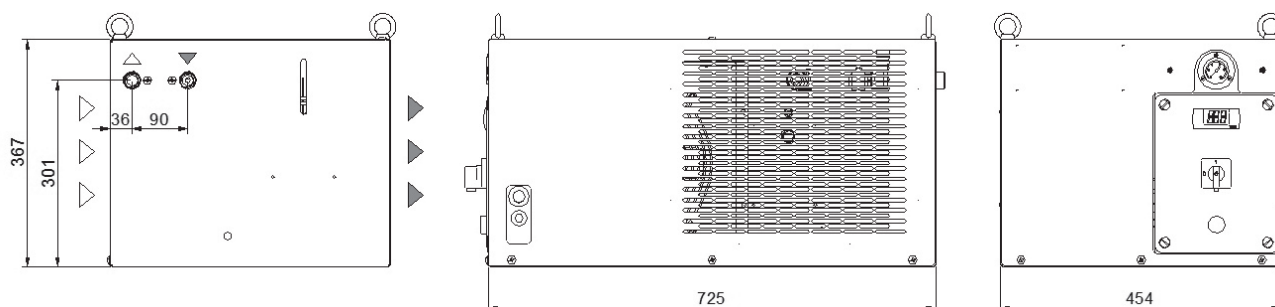
### VERNICIATURA

Colore standard RAL 7035 bucciato.

### ACCESSORI PRINCIPALI (riferimento pag. 189)

- LTA - Funzionamento bassa temperatura ambiente
- FP - Filtro aria poliuretano
- RU - Ruote girevoli
- TD - Gestione differenziale della temperatura del fluido (due sonde)
- BGC - By-pass di gas caldo per precisione temperatura +/- 1 K
- FL - Flussostato cliente
- Verniciatura diversa dalla standard
- Carpenteria in acciaio inox AISI 304 satinato

## Dimensioni



Modello		TCO08		TCO12		TCO19	
		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
<b>Potenza di Raffreddamento Nominale*</b>	W	900	1100	1600	1900	2200	2550
Limiti funzionamento temperatura ambiente	°C	+15/+45					
Range temperatura olio impostabile	°C	+25/+40					
Tipo di fluido		ISO VG 32					
Precisione temperatura	K	+/-2					
Gas refrigerante	HFC	R134a					
<b>Alimentazione Elettrica</b>							
Tensione di alimentazione	V ph Hz	230V (+/-10%) 1ph 50/60Hz					
Tensione di alimentazione secondari	Vac	230					
Termostato digitale		TX110					
<b>Compressore</b>							
Tipo di compressore		Alternativo					
Quantità - Numero circuiti	nr	1/1					
Potenza assorbita massima	kW	0,5	0,6	0,7	1,1	1,0	1,15
Corrente assorbita massima	A	2,8	3,1	4,1	4,3	6,0	6,5
<b>Ventilatore Assiale</b>							
Tipo di ventilatore		Assiale					
Quantità	nr	1		1		1	
Portata aria	m <sup>3</sup> /h	1000		1000		1000	
Potenza assorbita massima	W	150	190	150	190	150	190
Corrente assorbita massima	A	0,66	0,85	0,66	0,85	0,66	0,85
<b>Pompa Standard</b>							
Tipo di pompa		Pompa ad ingranaggi					
Quantità	nr	1		1		1	
Portata fluido nominale	l/min	10		10		10	
Prevalenza nominale disponibile	bar	20		20		20	
Potenza assorbita massima	kW	0,55		0,55		0,55	
Corrente assorbita massima	A	4,0	4,2	4,0	4,2	4,0	4,2
Capacità serbatoio di accumulo (option)	l	10					
Connessioni idrauliche IN/OUT	inch	1/2"					
Peso netto (indicativo)***	kg	59		61		63	
Larghezza	mm	725					
Profondità	mm	454					
Altezza	mm	367					
Livello di pressione sonora**	dB(A)	56		56		56	
Protezione IP	IP	44					
<p>* Dati relativi ad un funzionamento alle seguenti condizioni: temper. entrata/uscita olio 40/30°C, olio ISO VG 32, temperatura ambiente 32°C. Potenza di raffreddamento riferita all'unità evaporante.</p> <p>** Livello di pressione sonora a 50Hz, misurata in campo libero emisferico ad una distanza di 1 m dalla macchina ed 1,5 metri di altezza dal terreno, secondo norma UNI ISO 3746.</p> <p>*** Pesi comprensivi di pallet ed imballo (ove previsti), con carica refrigerante, senza vasca di accumulo e ventiatori assiali.</p> <p>**** I dati elettrici sono riferiti ad un cos φ = 0,8.</p>							

Fattori di correzione per il calcolo della potenza di raffreddamento												
Temperatura uscita olio	Fo	°C	20	25	30	35						
		factor	0,82	0,92	1	1,05						
Temperatura ambiente	Fa	°C				15	20	25	32	35	40	45
		factor				1,16	1,1	1,05	1	0,97	0,91	0,84
Tipo olio	Ft	type	ISO VG 10		ISO VG 22		ISO VG 32		ISO VG 46		ISO VG 68	
		factor	1,15		1,1		1		0,9		0,82	
Potenza di raffreddamento = Potenza di Raffreddamento Nominale x Fo x Fa x Ft												