

# SAW10

Scambiatori acqua-aria

**CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO**

**1500/1750 W**



#### BATTERIA DI RAFFREDDAMENTO

Batteria di raffreddamento a pacco alettato in alluminio con tubi in rame.

#### CONTROLLO E GESTIONE

Cavo elettrico lungo 1,5 mt per alimentazione.

#### VERNICIATURA

Colore standard RAL 7035 bucciato.

#### ACCESSORI PRINCIPALI (riferimento pag. 189)

LE - Indicatore di livello elettrico

FP - Filtro aria poliuretano

TR - Termostato digitale di regolazione, visualizzazione temperatura completo di sonda NTC

RU - Ruote girevoli

AV - Supporti antivibranti

Altri su richiesta

#### STRUTTURA

In lamiera verniciata a forno con polveri poliesteri.

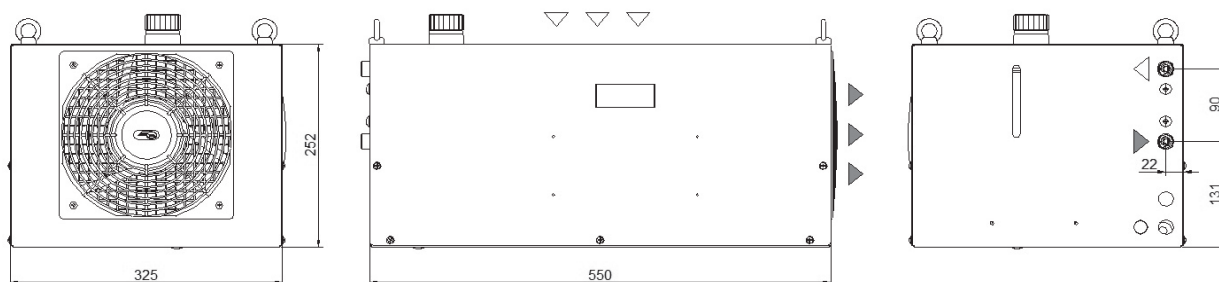
#### VENTILATORE ASSIALE

Ventilatore assiale in alluminio diametro 200 mm.

#### CIRCUITO IDRAULICO

Circuito idraulico composto interamente da materiale non ferroso a contatto con il liquido per evitarne la contaminazione. Elettropompa in ottone con 3 bar di prevalenza utile con protezione termica. Serbatoio di accumulo, completo di riempimento. Flussostato acqua di protezione.

## Dimensioni



Modello		SAW10	
		50Hz	60Hz
<b>Potenza di Raffreddamento Nominale*</b>	W	1500	1750
Massima temperat. ambiente di utilizzo	°C	50	
Tipo di fluido		Acqua	
<b>Alimentazione Elettrica</b>			
Tensione di alimentazione	V ph Hz	230V (+/-10%) 1ph 50/60Hz	
<b>Ventilatore Assiale</b>			
Tipo di ventilatore		Assiale	
Quantità	nr	1 x d.200 mm	
Portata aria	m³/h	700/820	
<b>Pompa Standard</b>			
Tipo di pompa		Periferica	
Quantità	nr	1	
Portata fluido nominale/max	l/min	9,0/16,0	12,0/18,0
Prevalenza nominale disponibile	bar	3,2	
Potenza assorbita massima	kW	0,6	0,8
Corrente assorbita massima	A	2,7	3,3
Capacità serbatoio di accumulo	l	10	
Connessioni idrauliche IN/OUT	inch	1/4"	
Peso netto (indicativo)***	kg	12	
Larghezza	mm	325	
Profondità	mm	550	
Altezza	mm	252	
Livello di pressione sonora**	dB(A)	38	
Protezione IP	IP	34	
<p>* Dati relativi ad un funzionamento alle seguenti condizioni: temper. uscita 50°C, acqua, temperatura ambiente 35°C.</p> <p>** Livello di pressione sonora a 50Hz, misurata in campo libero emisferico ad una distanza di 1 m dalla macchina ed 1,5 metri di altezza dal terreno, secondo UNI ISO 3746.</p> <p>*** Pesi con vasca di accumulo vuota senza imballo.</p> <p>**** I dati elettrici sono riferiti ad un <math>\cos \phi = 0,8</math>.</p> <p>***** Range temperatura consentito ingresso uscita -5 / +60°C.</p>			

Fattori di correzione per il calcolo della potenza di raffreddamento												
<b>T acqua - T ambiente <math>\Delta T</math></b>	<b>Fw</b>	°C		<b>5</b>	<b>10</b>	<b>15</b>	<b>20</b>	<b>25</b>	<b>30</b>	<b>35</b>	<b>40</b>	
		factor		0,38	0,67	1,00	1,30	1,67	1,91	2,32	2,55	
<b>Percentuale di glicole in peso</b>	<b>Fg</b>	%		<b>0</b>	<b>10</b>	<b>15</b>	<b>20</b>	<b>25</b>	<b>30</b>	<b>35</b>	<b>40</b>	
		factor		1,00	0,97	0,96	0,95	0,94	0,93	0,91	0,90	
Potenza di raffreddamento = Potenza di Raffreddamento Nominale x Fo x Fa x Ft												