

Minichiller HP TCW 25 ÷ 40

Refrigeratori per acqua condensati ad aria / Water cooler air condenser



Capacità di Raffreddamento / Cooling Power

2.500 ÷ 3.900 W



STRUTTURA

In lamiera verniciata a forno con polveri poliesteri, colore RAL 7035 liscio. Mantello unico facilmente removibile.

COMPRESSORE

Di tipo ermetico rotativo, raffreddato dal fluido frigorifero, completo di protezione termica.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Completo di presa di carica, filtro deidratatore, capillare, pressostato sicurezza alta pressione, gas refrigerante R410A.

EVAPORATORE

A piastre in acciaio inox saldobrasato con protezione antigelo.

CONDENSATORE AD ARIA

Batteria di condensazione a pacco alettato ad alta efficienza con tubi in rame completa di griglia di protezione.

VENTILATORE ASSIALE

Ventilatore assiale, completo di protezione termica e griglia antinfortunistica.

CIRCUITO IDRAULICO

Circuito idraulico composto interamente da materiale non ferroso a contatto con il liquido per evitare contaminazione del liquido. Elettropompa periferica con 3 bar di prevalenza disponibile. Serbatoio di accumulo in materiale plastico completo di valvola di scarico e indicatore di livello visivo.

QUADRO ELETTRICO

Con interruttore generale, protezione dei motori con fusibili.

CONTROLLO E GESTIONE

La centralina di comando **TX100**, gestisce il funzionamento del refrigeratore, e fornisce una segnaletica completa di allarmi di alta, bassa temperatura ed un allarme grave generale.

Un contatto di on-off permette di remotare l'accensione della macchina a distanza. Interruttore di comando illuminato.

VERNICIATURA

Colore standard RAL 7035 liscio.

ACCESSORI PRINCIPALI

BA - Valvola di by-pass meccanico a protezione della pompa

BM - Valvola di by-pass manuale a protezione della pompa

LE - Indicatore di livello elettrico

LTA - Funzionamento bassa temperatura ambiente

FP - Filtro aria poliuretano

RU - Ruote girevoli

TD - Gestione differenziale della temperatura del fluido (due sonde)

BGC - By-pass di gas caldo per precisione temperatura +/- 1 K

- Pompa ALTA pressione

- Verniciatura diversa dalla standard

- Carpenteria in acciaio inox AISI 304 satinato

UNIT FRAME

Steel frame is painted with polyester powder, smooth RAL7035 colour. Easily removable cover.

COMPRESSOR

Rotary hermetic compressor, cooled by the refrigerant, with thermal overload protection.

REFRIGERANT CIRCUIT

Comprises the charge connection, dryer filter, capillary, high pressure switch, R410A refrigerant.

EVAPORATOR

Braze-welded plate stainless steel type with anti-freeze protection.

AIR CONDENSER

Air condenser high efficiency, finned coil branch protected by a protective condenser grille.

AXIAL FAN

Axial fan, with thermal overload protection and safety guard.

HYDRAULIC CIRCUIT

The hydraulic circuit has non-ferrous components to prevent water contamination. Includes electrical pump with 3 bar useful pressure, and storage plastic tank, drain valve and visual indicator.

ELECTRICAL CABINET

With on-off switch, motors protection with fuses.

CHILLER MANAGEMENT

Microprocessor control **TX100**, it manages the chiller operation, with function display, high and low temperature alarm, common general alarm. Contact "on-off" to allow switch on/off chiller. On-off light switch.

PAINTING

Finish standard smooth RAL7035 colour.

MAIN ACCESSORIES

BA - Automatic by-pass safety pump

BM - Manual by-pass safety pump

LE - Electric indicator level switch

LTA - Low ambient temperature working

FP - Polyurethane air filter

RU - Revolving wheels with brake

TD - Differential cooling adjustment (two probes)

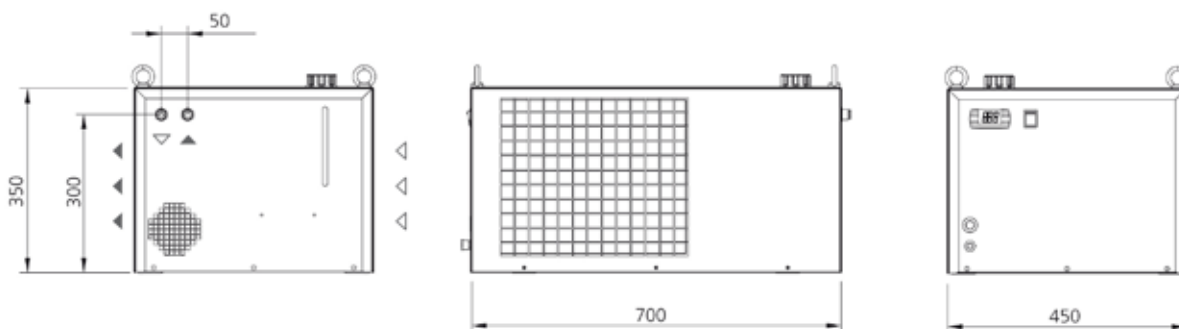
BGC - Hot gas by-pass for high precision temperature +/- 1 K

- HIGH pressure pump

- Different painting from standard

- Stainless steel case AISI 304 satin-finished

Dimensioni - Dimensions



Modello - Model		TCW 25		TCW 30		TCW 40	
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Potenza di Raffreddamento Nominale* / Nominal Cooling Power*	W	2.500	2.900	3.000	3.450	3.900	4.450
Limiti funzionamento temperatura ambiente / Ambient temperature limit	°C	+15 / +45					
Range temperatura fluido impostabile / Range fluid temperature adjustable	°C	+8 / +25					
Tipo di fluido / Type of fluid		Acqua / Water					
Precisione temperatura / Temperature accuracy	K	+/- 2					
Gas refrigerante / Refrigerant	HFC	R410A					
Alimentazione Elettrica / Power Supply							
Tensione di alimentazione / Operating voltage	V ph Hz	230V (+/- 10%) 1ph 50/60Hz					
Tensione di alimentazione secondari / Secondary operating voltage	V	230					
Termostato digitale / Digital thermostat		TX100					
Compressore / Compressor							
Tipo di compressore / Type of compressor		Rotativo / Rotary					
Quantità - Numero circuiti / Quantity - Refrigerant circuits	nr	1 / 1					
Potenza assorbita massima / Max absorbed power	kW	1,6		1,7		1,7	
Corrente assorbita massima / Max absorbed current	A	7,1		7,3		7,4	
Ventilatore Assiale / Axial Fan							
Tipo di ventilatore / Type of Fan		Assiale / Axial					
Quantità / Quantity	nr	1		1		1	
Portata aria / Air flow rate	m³/h	1.400		1.400		1.400	
Potenza assorbita massima / Max absorbed power	W	130		130		130	
Corrente assorbita massima / Max absorbed current	A	0,6		0,6		0,6	
Pompa Standard / Standard Pump							
Tipo di pompa / Type of Pump		Periferica / Peripheral					
Quantità / Quantity	nr	1		1		1	
Portata fluido nominale/max / Flow rate nom/max	l/min	7,2 / 20,0		8,5 / 20,0		11,0 / 20,0	
Prevalenza nominale disponibile / Nominal available pressure	bar	2,8		2,5		2,5	
Potenza assorbita massima / Max absorbed power	kW	0,6		0,6		0,6	
Corrente assorbita massima / Max absorbed current	A	2,6		2,6		2,6	
Pompa Alta Pressione (option) / High Pressure Pump (option)							
Tipo di pompa / Type of Pump		Periferica / Peripheral					
Quantità / Quantity	nr	1		1		1	
Prevalenza nominale disponibile / Nominal available pressure	bar	6,0		5,8		5,6	
Potenza assorbita massima / Max absorbed power	kW	1,2		1,2		1,2	
Corrente assorbita massima / Max absorbed current	A	6,4		6,4		6,4	
Capacità serbatoio di accumulo / Storage tank capacity	l	10					
Connessioni idrauliche IN/OUT / Water connections IN/OUT	mm	Ø10 (est.)					
Peso netto (indicativo)** / Empty weight (indicative)**	kg	44		45		46	
Larghezza / Width	mm	700					
Profondità / Depth	mm	450					
Altezza / Height	mm	350					
Livello di pressione sonora** / Sound pressure level**	dB(A)	54		54		54	
Protezione IP / IP Protection	IP	33					
<p>* Dati relativi ad un funzionamento alle seguenti condizioni: temper. entrata/uscita 20/15°C acqua senza glicole, temperatura ambiente 32°C. Potenza di raffreddamento riferita ad unità senza pompa.</p> <p>* Referred to following conditions: temperature IN/OUT 20/15°C, water, ambient temperature 32°C. Nominal Cooling power referred to the unit whitout pump.</p> <p>** Livello di pressione sonora, misurata in campo libero emisferico ad una distanza di 1 m dalla macchina ed 1,5 metri di altezza dal terreno, secondo norma UNI ISO 3746.</p> <p>** Referred to axial fan models at free conditions, hemispheric field at a distance 1 meter from chiller, 1,5 meter from ground, norm UNI ISO 3746.</p> <p>*** Pesì comprensivi di pallet ed imballo (ove previsti), con carica refrigerante.</p> <p>*** Weights include pallet and pack (if present), with refrigerant charge.</p>							



Fattori di correzione per il calcolo della potenza di raffreddamento Power cooling correction												
Temperatura uscita acqua Outlet water temperature	Fw	°C					8	10	15	20	25	
		factor					0,86	0,92	1,00	1,05	1,12	
Temperatura ambiente Ambient temperature	Fa	°C	0	5	10	15	20	25	32	35	40	45
		factor		1,20	1,20	1,20	1,16	1,10	1,05	1,00	0,97	0,91
Percentuale di glicole in peso % Ethylene glycol	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40		
		factor	1,00	0,99	0,98	0,97	0,96	0,94	0,92	0,89		
Potenza di raffreddamento = Potenza di Raffreddamento Nominale x Fw x Fa x Fg Power Cooling = Nominal Cooling Power x Fw x Fa x Fg												