# C-NEXT TAU29÷A0 Grandezza 1 Trifase

## Refrigeratori industriali fluidi inquinati o sporchi

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO

2900 - 3600 - 4550 - 6000 - 8100 - 9550 - 10900 W



#### **STRUTTURA**

In lamiera verniciata a forno con polveri poliesteri, colore RAL 7035 bucciato. Pannelli facilmente removibili.

#### **COMPRESSORE**

Di tipo ermetico alternativo, raffreddato dal fluido frigorifero, completo di protezione termica.

#### CIRCUITO FRIGORIFERO

Completo di presa di carica, filtro deidratatore, capillare, pressostato alta pressione, gas refrigerante R134a.

#### **EVAPORATORE**

Scambiatore a fascio tubiero ispezionabile.

### **CONDENSATORE AD ARIA**

Batteria di condensazione a microcanali completa di griglia di protezione.

#### **VENTILATORE ASSIALE**

Ventilatore assiale, completo di protezione termica e griglia antinfortunistica.

#### CIRCUITO IDRAULICO

Circuito idraulico non ferroso composto da elettropompa periferica, serbatoio di accumulo in materiale plastico completo di indicatore di livello visivo integrato, manometro 0-10 bar, flussostato di protezione, sonda di regolazione.

#### **QUADRO ELETTRICO**

Con sezionatore generale, protezione dei motori con fusibili.

#### **CONTROLLO E GESTIONE**

La centralina di comando TX110 gestisce il funzionamento del refrigeratore e fornisce una segnaletica completa di allarmi di alta / bassa temperatura ed un allarme grave generale, distinguibile a display se circuito frigo o circuito idraulico. Un contatto di on-off permette di remotare l'accensione della macchina a distanza (pompa inclusa). Sezionatore di comando per accensione macchina.

#### **VERNICIATURA**

Colore standard RAL 7035 bucciato.

#### OPZIONI PRINCIPALI

BA - Valvola di by-pass meccanico a protezione della pompa

LTA - Funzionamento bassa temperatura ambiente

FP - Filtro aria poliuretanico

RU - Ruote girevoli

TD - Gestione differenziale della temperatura del fluido (due sonde)

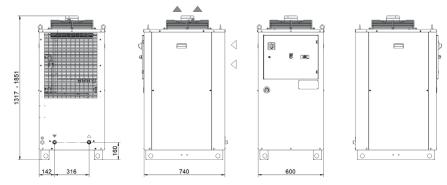
BGC - By-pass di gas caldo per precisione temperatura +/- 1 K

BGP - By-pass di gas caldo per precisione temperatura +/- 0,5 K

UL1 - Quadro elettrico e componenti certificati UL

- Pompa ALTA pressione versione "H" 5 bar, versione "R" 7 bar.
- Optional installazione outdoor

#### **DIMENSIONI**



Modello		TAU29	TAU37	TAU46	TAU57	TAU76	TAU93	TAUA0		
Potenza di Raffreddamento Nominale*	w	2900	3600	4550	6000	8100	9550	10900		
Limiti funzionamento temperatura ambiente	°C				+15/+45	•				
Range temperatura fluido impostabile	°C				+25/+40					
Tipo di fluido		Emulsione acqua 90% - olio 10%								
Precisione temperatura	К	+/-2								
Gas refrigerante	HFC	R134a								
Alimentazione Elettrica										
Tensione di alimentazione	V ph Hz	400V (+/-10%) 3ph 50Hz								
Tensione di alimentazione secondari	V	230 Vac								
Termostato digitale		TX110								
Compressore										
Tipo di compressore		Alternativo Scroll					Scroll			
Quantità - Numero circuiti	nr				1/1					
Potenza assorbita nominale	kW	0,78	1,16	1,42	2,42	2,21	2,60	2,73		
Ventilatore Assiale										
Tipo di ventilatore		Assiale								
Quantità	nr	1								
Portata aria	m₃/h	1550	1550	1800	1800	3150	3350	4400		
Ventilatore Centrifugo (optional)										
Tipo di ventilatore		Centrifugo								
Quantità	nr	1								
Portata aria	m₃/h	2100/2400	2100/2400	2100/2400	2100/2400	2100/2400	2100/2400	2100/2400		
Prevalenza disponibile	Pa				250					
Pompa Standard										
Tipo di pompa		Centrifuga								
Quantità	nr	1								
Portata fluido nominale/max	l/min	6,5	8	10	13,5	18	21	24		
Prevalenza nominale disponibile	bar	3	2,9	2,8	2,7	3,1	3	2,8		
	l									
Capacità serbatoio di accumulo	l	50								
Connessioni idrauliche IN/OUT	inch	3/4"								
Peso netto (indicativo)***	kg	151	153	155	160	165	170	175		
Larghezza - Profondità	mm	600 - 740								
Altezza	mm	1317 1851					I			
Livello di pressione sonora**	dB(A)	57	57	57	57	57	57	57		

 $<sup>^{\</sup>star}\, \text{Dati relativi ad un funzionamento alle seguenti condizioni: temper.\,entrata/uscita\,37/30°C, Emulsione\,acqua\,90\%\,-\,olio\,10\%, temperatura\,ambiente\,32°C.}$ 

I dati elettrici sono riferiti ad un cos  $\phi$  = 0,8.

Fattori di correzione per il calcolo della potenza di raffreddamento												
Temperatura uscita emulsione acqua 90% - olio ISO VG 32 10%	Fo	°C	20	25	30	35						
		factor	0,59	0,77	1	1,22						
Temperatura ambiente	Fa	°C				15	20	25	32	32	40	45
		factor				1,26	1,2	1,11	1	0,95	0,87	0,8
Tipo olio	Ft	%	acqua		acqua 90%-olio ISO VG 32 10%		acqua 70% - olio ISO VG 32 30%		acqua 40%-olio ISO VG 32 60%		ISO VG 32 100%	
		factor	1,05		1		0,9		0,74		0,53	

Potenza di raffreddamento = Potenza di Raffreddamento Nominale x Fo x Fa x Ft

 $<sup>^{\</sup>star\star} \text{Livello di pressione sonora misurata in campo libero a parallelepipedo ad una distanza di 1\,m secondo norma UNI ISO 3746.}$ 

 $<sup>^{\</sup>star\star\star} \text{ Pesi comprensivi di pallet ed imballo (ove previsti), con carica refrigerante, vasca di accumulo vuota, ventilatori assiali.$