

# TALB5-B9

## Grandezza 3

Refrigeratori industriali per acqua

### CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO

24800 - 29000 W



#### CONDENSATORE AD ARIA

Batteria di condensazione a microcanali completa di griglia di protezione.

#### VENTILATORE ASSIALE

Ventilatore assiale, completo di protezione termica e griglia antinfortunistica.

#### CIRCUITO IDRAULICO

Circuito idraulico non ferroso composto da elettropompa centrifuga in inox, serbatoio di accumulo in materiale plastico completo di indicatore di livello visivo integrato, livello elettrico, manometro 0-10 bar, pressostato differenziale a protezione del flusso d'acqua, by-pass automatico e sonda di regolazione.

#### QUADRO ELETTRICO

Con sezionatore generale, protezione dei motori con teleruttori, relè sequenza fasi.

#### CONTROLLO E GESTIONE

La centralina di comando TX200, gestisce il funzionamento del refrigeratore, e fornisce una diagnostica completa di allarmi per l'operatore. Un contatto di on-off permette di remotare l'accensione della macchina a distanza. Selettore di comando illuminato. Possibilità del display remoto per regolazione macchina.

#### STRUTTURA

In lamiera verniciata a forno con polveri poliesteri, colore RAL 7035 bucciato. Pannelli facilmente removibili.

#### COMPRESSORE

Di tipo ermetico Scroll, raffreddato dal fluido frigorifero e completo di protezione termica.

#### CIRCUITO FRIGORIFERO

Completo di presa di carica, ricevitore di liquido, filtro deidratatore, valvola termostatica, pressostato di alta e bassa pressione, gas refrigerante R410A.

#### EVAPORATORE

A piastre in acciaio inox saldobrasato.

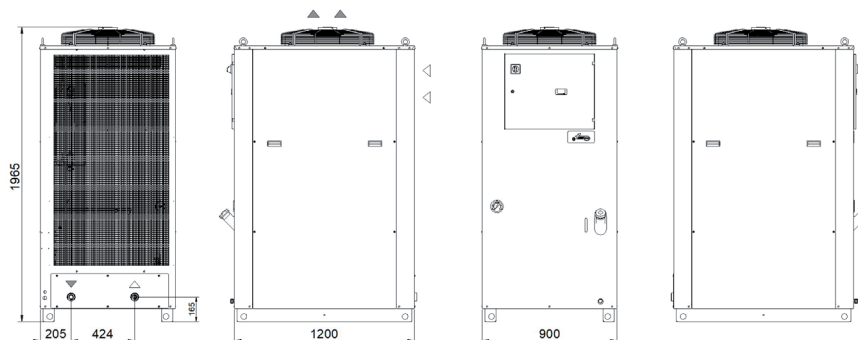
#### VERNICIATURA

Colore standard RAL 7035 bucciato.

#### ACCESSORI PRINCIPALI (riferimento pag. 189)

- FL - Flussostato con contatto di allarme
- FP - Filtro aria poliuretano
- RU - Ruote girevoli
- TD - Gestione differenziale della temperatura del fluido (due sonde)
- BGC - By-pass di gas caldo per precisione temperatura +/- 1 K
- LS - Circuito idraulico per applicazione laser
- HP/HS - Connettore di tipo Harting
- Pompa ALTA pressione versione "H" - 5 bar, versione "R" - 7 bar.
- Optional installazione outdoor

## Dimensioni



Modello		TALB5	TALB9
<b>Potenza di Raffreddamento Nominale*</b>	W	24800	29000
Limiti funzionamento temperatura ambiente	°C	+15/+45	
Range temperatura fluido impostabile	°C	+8/+25	
Tipo di fluido		Acqua	
Precisione temperatura	K	+/-2	
Gas refrigerante	HFC	R410A	
<b>Alimentazione Elettrica</b>			
Tensione di alimentazione	V ph Hz	400V (+/-10%) 3ph 50Hz	
Tensione di alimentazione secondari	V	24 Vac	
Termostato digitale		TX200	
<b>Compressore</b>			
Tipo di compressore		Scroll	
Quantità - Numero circuiti	nr	1/1	
Potenza assorbita nominale	kW	6,4	7,4
<b>Ventilatore Assiale</b>			
Tipo di ventilatore		Assiale	
Quantità	nr	1	
Portata aria	m <sup>3</sup> /h	8300	9700
<b>Ventilatore Centrifugo (optional)</b>			
Tipo di ventilatore		Centrifugo	
Quantità	nr	1	
Portata aria	m <sup>3</sup> /h	8300	9700
Prevalenza disponibile	Pa	370	180
<b>Pompa Standard</b>			
Tipo di pompa		Centrifuga	
Quantità	nr	1	
Portata fluido nominale/max	l/min	79/150	92/150
Prevalenza nominale disponibile	bar	3,5	3,2
<b>Pompa Alta Pressione (option)</b>			
Tipo di pompa		Centrifuga	
Quantità	nr	1	
Prevalenza nominale disponibile	bar	5,4	5,1
<b>Capacità serbatoio di accumulo</b>			
Capacità serbatoio di accumulo	l	130	
Connessioni idrauliche IN/OUT	inch	1"1/2	
Peso netto (indicativo)***	kg	260	260
Larghezza	mm	900	
Profondità	mm	1200	
Altezza	mm	1965	
Livello di pressione sonora**	dB(A)	67	67
* Dati relativi ad un funzionamento alle seguenti condizioni: temper. entrata/uscita 20/15°C, acqua senza glicole, temperatura ambiente 32°C.			
** Livello di pressione sonora misurata in campo libero a parallelepipedo ad una distanza di 1 m secondo norma UNI ISO 3746.			
*** Pesi comprensivi di pallet ed imballo (ove previsti), con carica refrigerante, vasca di accumulo vuota, ventilatori assiali.			
**** I dati elettrici sono riferiti ad un cos φ = 0,8.			
Dato il continuo sviluppo e miglioramento dei prodotti, tutte le informazioni possono essere modificate senza preavviso.			

Fattori di correzione per il calcolo della potenza di raffreddamento													
Temperatura uscita acqua	Fw	°C					8	10	15	20	25		
		factor					0,79	0,84	1	1,18	1,37		
Temperatura ambiente	Fa	°C					15	20	25	32	35	40	45
		factor					1,25	1,2	1,09	1	0,97	0,91	0,87
Percentuale di glicole in peso	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40			
		factor	1	0,96	0,95	0,94	0,93	0,91	0,90	0,88			
Potenza di raffreddamento = Potenza di Raffreddamento Nominale x Fw x Fa x Fg													

