

TAL29÷93 Grandezza 1 Trifase

Refrigeratori industriali per acqua

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO

2900 - 3600 - 4550 - 6000 - 8100 - 9550 W



CONDENSATORE AD ARIA

Batteria di condensazione a pacco alettato ad alta efficienza con tubi in rame completa di griglia di protezione.

VENTILATORE ASSIALE

Ventilatore assiale, completo di protezione termica e griglia antinfortunistica.

CIRCUITO IDRAULICO

Circuito idraulico non ferroso composto da elettropompa centrifuga, serbatoio di accumulo in materiale plastico completo di indicatore di livello visivo integrato, manometro 0-10 bar, flussostato di protezione, sonda di regolazione.

QUADRO ELETTRICO

Con sezionatore generale, protezione dei motori con teleruttori, relè sequenza fasi.

CONTROLLO E GESTIONE

La centralina di comando TX110 gestisce il funzionamento del refrigeratore e fornisce una segnaletica completa di allarmi di alta / bassa temperatura ed un allarme grave generale, distinguibile a display se circuito frigo o circuito idraulico. Un contatto di on-off permette di remotare l'accensione della macchina a distanza (pompa inclusa). Sezionatore di comando per accensione macchina.

STRUTTURA

In lamiera verniciata a forno con polveri poliesteri, colore RAL 7035 bucciato. Pannelli facilmente removibili.

COMPRESSORE

Di tipo ermetico alternativo o Scroll, raffreddato dal fluido frigorifero, completo di protezione termica.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Completo di presa di carica, filtro deidratatore, capillare o valvola termostatica, pressostato alta pressione, gas refrigerante R134a.

EVAPORATORE

A piastre in acciaio inox saldobrasato.

VERNICIATURA

Colore standard RAL 7035 bucciato.

ACCESSORI PRINCIPALI (riferimento pag. 189)

BA - Valvola di by-pass meccanico a protezione della pompa

LTA - Funzionamento bassa temperatura ambiente

FP - Filtro aria poliuretano

RU - Ruote girevoli

TD - Gestione differenziale della temperatura del fluido (due sonde)

BGC - By-pass di gas caldo per precisione temperatura +/- 1 K

BGP - By-pass di gas caldo per precisione temperatura +/- 0,5 K

LS - Circuito idraulico per applicazione laser

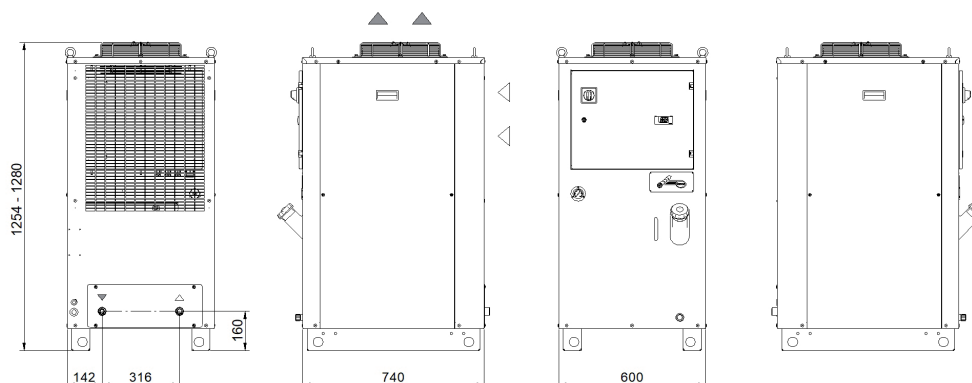
UL1 - Quadro elettrico e componenti certificati UL

LTW - Range temperatura acqua -10/+5 °C

- Pompa ALTA pressione versione "H" - 5 bar, versione "R" - 7 bar.

- Optional installazione outdoor

Dimensioni



Modello		TAL29	TAL37	TAL46	TAL57	TAL76	TAL93	
Potenza di Raffreddamento Nominale*	W	2900	3600	4550	6000	8100	9550	
Limiti funzionamento temperatura ambiente	°C	+15/+45						
Range temperatura fluido impostabile	°C	+8/+25						
Tipo di fluido		Acqua						
Precisione temperatura	K	+/-2						
Gas refrigerante	HFC	R134a						
Alimentazione Elettrica								
Tensione di alimentazione	V ph Hz	400V (+/-10%) 3ph 50Hz						
Tensione di alimentazione secondari	V	230 Vac						
Termostato digitale		TX110						
Compressore								
Tipo di compressore		Alternativo					Scroll	
Quantità - Numero circuiti	nr	1/1						
Potenza assorbita nominale	kW	0,78	1,16	1,42	1,82	2,42	2,21	
Ventilatore Assiale								
Tipo di ventilatore		Assiale						
Quantità	nr	1						
Portata aria	m ³ /h	1550	1550	1800	1800	3150	3350	
Ventilatore Centrifugo (optional)								
Tipo di ventilatore		Centrifugo						
Quantità	nr	1						
Portata aria	m ³ /h	2100/2400	2100/2400	2100/2400	2100/2400	2100/2400	2100/2400	
Prevalenza disponibile	Pa	250						
Pompa Standard								
Tipo di pompa		Centrifuga						
Quantità	nr	1						
Portata fluido nominale/max	l/min	8/40	10/40	12,5/40	16/40	21/70	26/70	
Prevalenza nominale disponibile	bar	3	2,9	2,8	2,7	3,1	3	
Pompa Alta Pressione (option)								
Tipo di pompa		Centrifuga						
Quantità	nr	1						
Prevalenza nominale disponibile	bar	5,1	4,9	4,8	4,6	5,5	5,3	
Capacità serbatoio di accumulo	l	50						
Connessioni idrauliche IN/OUT	inch	3/4"						
Peso netto (indicativo)***	kg	151	153	155	160	165	170	
Larghezza	mm	600						
Profondità	mm	740						
Altezza	mm	1254			1280			
Livello di pressione sonora**	dB(A)	57	57	57	57	57	57	

* Dati relativi ad un funzionamento alle seguenti condizioni: temper. entrata/uscita 20/15°C, acqua senza glicole, temperatura ambiente 32°C.
** Livello di pressione sonora, misurata in campo libero emisferico ad una distanza di 1 m dalla macchina ed 1,5 metri di altezza dal terreno, secondo norma UNI ISO 3746.
*** Pesi comprensivi di pallet ed imballo (ove previsti), con carica refrigerante, vasca di accumulo vuota, ventiatori assiali.
**** I dati elettrici sono riferiti ad un cos φ = 0,8.
Dato il continuo sviluppo e miglioramento dei prodotti, tutte le informazioni possono essere modificate senza preavviso.

Fattori di correzione per il calcolo della potenza di raffreddamento													
Temperatura uscita acqua	Fw	°C					8	10	15	20	25		
		factor					0,69	0,77	1	1,22	1,44		
Temperatura ambiente	Fa	°C					15	20	25	32	35	40	45
		factor					1,26	1,2	1,11	1	0,95	0,87	0,80
Percentuale di glicole in peso	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40			
		factor	1	0,96	0,95	0,94	0,93	0,91	0,90	0,88			
Potenza di raffreddamento = Potenza di Raffreddamento Nominale x Fw x Fa x Fg													

