

# TAL24-37 Grandezza 1

Refrigeratori industriali per acqua

## CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO

2300/2700 - 3600/4200 W



### CONDENSATORE AD ARIA

Batteria di condensazione a pacco alettato ad alta efficienza con tubi in rame completa di griglia di protezione.

### VENTILATORE ASSIALE

Ventilatore assiale, completo di protezione termica e griglia antinfortunistica.

### CIRCUITO IDRAULICO

Circuito idraulico non ferroso composto da elettropompa periferica, serbatoio di accumulo in materiale plastico completo di indicatore di livello visivo integrato, manometro 0-10 bar, flussostato di protezione, sonda di regolazione.

### QUADRO ELETTRICO

Con sezionatore generale, protezione dei motori con fusibili.

### CONTROLLO E GESTIONE

La centralina di comando TX110 gestisce il funzionamento del refrigeratore e fornisce una segnaletica completa di allarmi di alta / bassa temperatura ed un allarme grave generale, distinguibile a display se circuito frigo o circuito idraulico. Un contatto di on-off permette di remotare l'accensione della macchina a distanza (pompa inclusa). Sezionatore di comando per accensione macchina.

### STRUTTURA

In lamiera verniciata a forno con polveri poliesteri, colore RAL 7035 bucciato. Pannelli facilmente removibili.

### COMPRESSORE

Di tipo ermetico alternativo, raffreddato dal fluido frigorifero, completo di protezione termica.

### CIRCUITO FRIGORIFERO

Completo di presa di carica, filtro deidratatore, capillare, pressostato alta pressione, gas refrigerante R134a.

### EVAPORATORE

A piastre in acciaio inox saldobrasato.

### VERNICIATURA

Colore standard RAL 7035 bucciato.

### ACCESSORI PRINCIPALI (riferimento pag. 189)

BA - Valvola di by-pass meccanico a protezione della pompa

LTA - Funzionamento bassa temperatura ambiente

FP - Filtro aria poliuretano

RU - Ruote girevoli

TD - Gestione differenziale della temperatura del fluido (due sonde)

BGC - By-pass di gas caldo per precisione temperatura +/- 1 K

BGP - By-pass di gas caldo per precisione temperatura +/- 0,5 K

LS - Circuito idraulico per applicazione laser

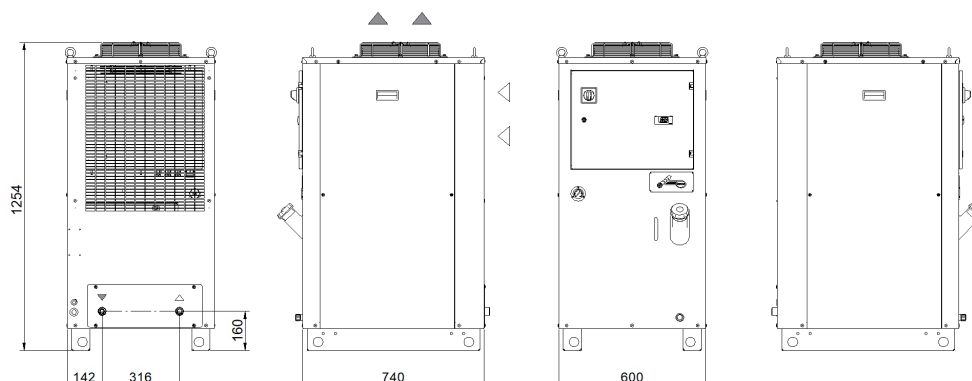
UL1 - Quadro elettrico e componenti certificati UL

LTW - Range temperatura acqua -10/+5 °C

- Pompa ALTA pressione versione "H" - 5 bar, versione "R" - 7 bar.

- Optional installazione outdoor

## Dimensioni



Modello		TAL24		TAL37	
		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
<b>Potenza di Raffreddamento Nominale*</b>	W	2300	2700	3600	4200
Limiti funzionamento temperatura ambiente	°C	+15/+45			
Range temperatura fluido impostabile	°C	+8/+25			
Tipo di fluido		Acqua			
Precisione temperatura	K	+/-2			
Gas refrigerante	HFC	R134a			
<b>Alimentazione Elettrica</b>					
Tensione di alimentazione	V ph Hz	230V (+/-10%) 1ph 50/60Hz			
Tensione di alimentazione secondari	V	230 Vac			
Termostato digitale		TX110			
<b>Compressore</b>					
Tipo di compressore		Alternativo			
Quantità - Numero circuiti	nr	1/1			
Potenza assorbita nominale	kW	0,84	1,04	1,16	1,5
<b>Ventilatore Assiale</b>					
Tipo di ventilatore		Assiale			
Quantità	nr	1			
Portata aria	m³/h	1250/1650		1550/2050	
<b>Ventilatore Centrifugo (optional)</b>					
Tipo di ventilatore		Centrifugo			
Quantità	nr	1			
Portata aria	m³/h	2100/2400		2100/2400	
Prevalenza disponibile	Pa	250			
<b>Pompa Standard</b>					
Tipo di pompa		Periferica			
Quantità	nr	1			
Portata fluido nominale/max	l/min	7/18		10/18	
Prevalenza nominale disponibile	bar	4,4	5,8	3,1	4,5
<b>Pompa Alta Pressione (option)</b>					
Tipo di pompa		Periferica			
Quantità	nr	1			
Prevalenza nominale disponibile	bar	5,6	7,5	5	6,8
<b>Capacità serbatoio di accumulo</b>					
Capacità serbatoio di accumulo	l	50			
Connessioni idrauliche IN/OUT	inch	3/4"			
Peso netto (indicativo)***	kg	151		153	
Larghezza	mm	600			
Profondità	mm	740			
Altezza	mm	1254			
Livello di pressione sonora**	dB(A)	57	60	57	60

\* Dati relativi ad un funzionamento alle seguenti condizioni: temper. entrata/uscita 20/15°C, acqua senza glicole, temperatura ambiente 32°C.  
\*\* Livello di pressione sonora a 50Hz, misurata in campo libero emisferico ad una distanza di 1 m dalla macchina ed 1,5 metri di altezza dal terreno, secondo norma UNI ISO 3746.  
\*\*\* Pesi comprensivi di pallet ed imballo (ove previsti), con carica refrigerante, vasca di accumulo vuota, ventiatori assiali.  
\*\*\*\* I dati elettrici sono riferiti ad un cos φ = 0,8.  
Dato il continuo sviluppo e miglioramento dei prodotti, tutte le informazioni possono essere modificate senza preavviso.

Fattori di correzione per il calcolo della potenza di raffreddamento													
Temperatura uscita acqua	Fw	°C					<b>8</b>	<b>10</b>	<b>15</b>	<b>20</b>	<b>25</b>		
		factor					0,69	0,77	1	1,22	1,44		
Temperatura ambiente	Fa	°C					<b>15</b>	<b>20</b>	<b>25</b>	<b>32</b>	<b>35</b>	<b>40</b>	<b>45</b>
		factor					1,26	1,2	1,11	1	0,95	0,87	0,80
Percentuale di glicole in peso	Fg	%	<b>0</b>	<b>10</b>	<b>15</b>	<b>20</b>	<b>25</b>	<b>30</b>	<b>35</b>	<b>40</b>			
		factor	1	0,96	0,95	0,94	0,93	0,91	0,90	0,88			
Potenza di raffreddamento = Potenza di Raffreddamento Nominale x Fw x Fa x Fg													

