

# TCWD4÷G8

## Grandezza 5

Refrigeratori industriali per acqua

### CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO

41400 - 46100 - 56600 - 65600 - 75200 W



#### EVAPORATORE

A piastre in acciaio inox saldobrasato con sonda di temperatura protezione antigelo.

#### CONDENSATORE AD ARIA

Batteria di condensazione a pacco alettato ad alta efficienza con tubi in rame completa di griglia di protezione.

#### VENTILATORE ASSIALE

Ventilatore assiale, completo di protezione termica e griglia antinfortunistica.

#### CIRCUITO IDRAULICO

Circuito idraulico composto interamente da materiale non ferroso a contatto con il liquido per evitarne la contaminazione. Elettropompa Inox centrifuga con 3 bar di prevalenza utile. Serbatoio di accumulo in acciaio inox completo di valvola di scarico, livello elettrico ed indicatore di livello visivo, flussostato di protezione, manometro 0-10 bar, sonda di regolazione.

#### QUADRO ELETTRICO

Con sezionatore generale, protezione dei motori con teleruttori, relè sequenza fasi.

#### CONTROLLO E GESTIONE

La centralina di comando TX400, gestisce il funzionamento del refrigeratore, e fornisce una diagnostica completa di allarmi per l'operatore. Un contatto di on-off permette di remotare l'accensione della macchina a distanza. Selettore di comando illuminato. Doppio ON-OFF remoto. Connessione RS485. Possibilità del display remoto per regolazione macchina.

#### STRUTTURA

In lamiera verniciata a forno con polveri poliesteri, colore RAL 7035 bucciato. Pannelli facilmente removibili.

#### COMPRESSORE

Di tipo ermetico Scroll, (collegati in tandem per i modelli E0 e E4) raffreddato dal fluido frigorifero, completo di protezione termica.

#### CIRCUITO FRIGORIFERO

Completo di presa di carica, valvola di sicurezza, ricevitore di liquido, filtro desidratatore, spia di liquido, valvola solenoide, valvola termostatica, pressostato di alta e bassa pressione, gas refrigerante R410A. Regolazione di potenza di raffreddamento a gradini, n.2 step sui modelli TCW E0-E4-F7-G8.

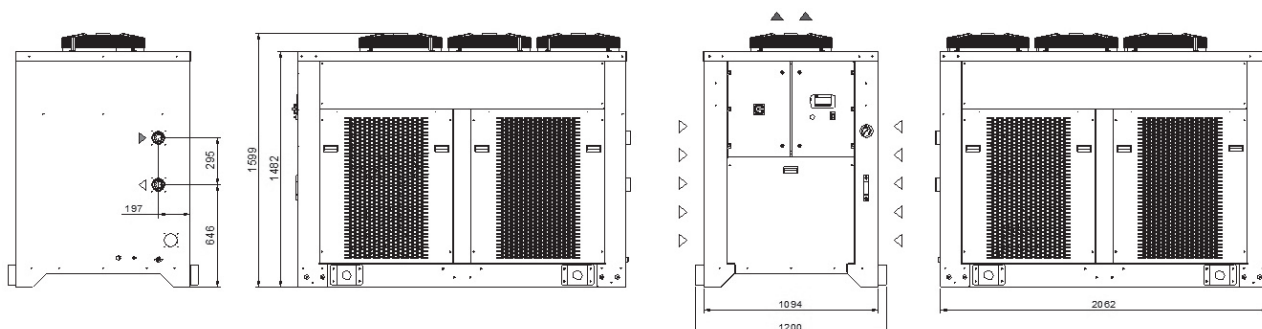
#### VERNICIATURA

Colore standard RAL 7035 bucciato.

#### ACCESSORI PRINCIPALI (riferimento pag. 189)

- BA - Valvola di by-pass meccanico a protezione della pompa
- HR - Resistenza di riscaldamento del fluido
- LTA - Funzionamento bassa temperatura ambiente
- FP - Filtro aria poliuretano
- RU - Ruote girevoli
- TD - Gestione differenziale della temperatura del fluido (due sonde)
- LS - Circuito idraulico per applicazione laser
- Pompa ALTA pressione versione "H" - 5 bar, versione "R" - 7 bar.
- Verniciatura diversa dalla standard
- Carpenteria in acciaio inox AISI 304 satinato
- Precisione temperatura +/- 1 K

## Dimensioni



Modello		TCWD4	TCWE0	TCWE4	TCWF7	TCWG8
<b>Potenza di Raffreddamento Nominale*</b>	W	41400	46100	56600	65600	75200
Limiti funzionamento temperatura ambiente	°C	+15/+45				
Range temperatura fluido impostabile	°C	+8/+25				
Tipo di fluido		Acqua				
Precisione temperatura	K	+/-2				
Gas refrigerante	HFC	R410A				
<b>Alimentazione Elettrica</b>						
Tensione di alimentazione	V ph Hz	400V (+/-10%) 3ph 50Hz				
Tensione di alimentazione secondari	V	24 Vac				
Termostato digitale		TX400				
<b>Compressore</b>						
Tipo di compressore		Scroll				
Quantità - Numero circuiti	nr	1/1	2/1		2/2	
Potenza assorbita massima	kW	14,8	16,7	20,2	23,2	26,6
Corrente assorbita massima	A	25,3	29,8	34,5	37,6	46,0
<b>Ventilatore Assiale</b>						
Tipo di ventilatore		Assiale				
Quantità	nr	3	3	3	3	3
Portata aria	m <sup>3</sup> /h	17000	17000	17000	17000	17000
Potenza assorbita massima	kW	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
Corrente assorbita massima	A	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
<b>Ventilatore Centrifugo (option)</b>						
Tipo di ventilatore		Centrifugo				
Quantità	nr	3	3	3	3	3
Portata aria	m <sup>3</sup> /h	17000	17000	17000	17000	17000
Prevalenza disponibile	Pa	260	260	260	230	230
Potenza assorbita massima	kW	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Corrente assorbita massima	A	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0
<b>Pompa Standard</b>						
Tipo di pompa		Centrifuga				
Quantità	nr	1	1	1	1	1
Portata fluido nominale/max	l/min	115,0/210,0	130,0/210,0	160,0/210,0	185,0/400,0	215,0/400,0
Prevalenza nominale disponibile	bar	3,6	3,4	3,2	3,2	3,0
Potenza assorbita massima	kW	2,3	2,3	2,3	3,0	3,0
Corrente assorbita massima	A	4,9	4,9	4,9	6,2	6,2
<b>Pompa Alta Pressione (option)</b>						
Tipo di pompa		Centrifuga				
Quantità	nr	1	1	1	1	1
Prevalenza nominale disponibile	bar	5,6	5,5	5,3	5,0	4,8
Potenza assorbita massima	kW	3,7	3,7	3,7	5,5	5,5
Corrente assorbita massima	A	6,3	6,3	6,3	11,0	11,0
<b>Caratteristiche Meccaniche</b>						
Capacità serbatoio di accumulo	l	250				
Connessioni idrauliche IN/OUT	inch	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2
Peso netto (indicativo)***	kg	600	640	680	730	750
Larghezza	mm	1094				
Profondità	mm	2062				
Altezza	mm	1599				
Livello di pressione sonora**	dB(A)	72	72	72	72	72
Protezione IP	IP	44				

\* Dati relativi ad un funzionamento alle seguenti condizioni: temper. entrata/uscita 20/15°C, acqua senza glicole, temperatura ambiente 32°C. Potenza di raffreddamento riferita all'unità evaporante.

\*\* Livello di pressione sonora, misurata in campo libero emisferico ad una distanza di 1 m dalla macchina ed 1,5 metri di altezza dal terreno, secondo norma UNI ISO 3746.

\*\*\* Pesi comprensivi di pallet ed imballo (ove previsti), con carica refrigerante, vasca di accumulo vuota, ventialtori assiali.

\*\*\*\* I dati elettrici sono riferiti ad un cos φ = 0,8.

Fattori di correzione per il calcolo della potenza di raffreddamento													
Temperatura uscita acqua	Fw	°C					8	10	15	20	25		
		factor					0,86	0,92	1	1,05	1,12		
Temperatura ambiente	Fa	°C					15	20	25	32	35	40	45
		factor					1,16	1,1	1,05	1	0,97	0,91	0,84
Percentuale di glicole in peso	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40			
		factor	1	0,99	0,98	0,97	0,96	0,94	0,92	0,89			
Potenza di raffreddamento = Potenza di Raffreddamento Nominale x Fw x Fa x Fg													