

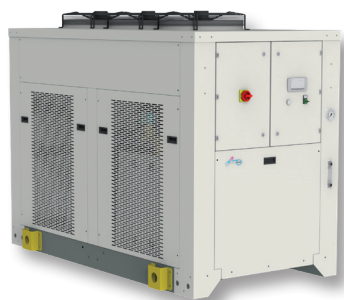
TCWD4÷G8

Grandezza 5

Refrigeratori industriali per acqua

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO

41400 - 46100 - 56600 - 65600 - 75200 W



EVAPORATORE

A piastre in acciaio inox saldobrasato con sonda di temperatura protezione antigelo.

CONDENSATORE AD ARIA

Batteria di condensazione a pacco alettato ad alta efficienza con tubi in rame completa di griglia di protezione.

VENTILATORE ASSIALE

Ventilatore assiale, completo di protezione termica e griglia antinfortunistica.

CIRCUITO IDRAULICO

Circuito idraulico composto interamente da materiale non ferroso a contatto con il liquido per evitarne la contaminazione. Elettropompa Inox centrifuga con 3 bar di prevalenza utile. Serbatoio di accumulo in acciaio inox completo di valvola di scarico, livello elettrico ed indicatore di livello visivo, flussostato di protezione, manometro 0-10 bar, sonda di regolazione.

QUADRO ELETTRICO

Con sezionatore generale, protezione dei motori con teleruttori, relè sequenza fasi.

CONTROLLO E GESTIONE

La centralina di comando TX400, gestisce il funzionamento del refrigeratore, e fornisce una diagnostica completa di allarmi per l'operatore. Un contatto di on-off permette di remotare l'accensione della macchina a distanza. Selettore di comando illuminato. Doppio ON-OFF remoto. Connessione ethernet e RS485. Possibilità del display remoto per regolazione macchina.

STRUTTURA

In lamiera verniciata a forno con polveri poliesteri, colore RAL 7035 bucciato. Pannelli facilmente removibili.

COMPRESSORE

Di tipo ermetico Scroll, (collegati in tandem per i modelli E0 e E4) raffreddato dal fluido frigorifero, completo di protezione termica.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Completo di presa di carica, valvola di sicurezza, ricevitore di liquido, filtro desidratatore, spia di liquido, valvola solenoide, valvola termostatica, pressostato di alta e bassa pressione, gas refrigerante R410A. Regolazione di potenza di raffreddamento a gradini, n.2 step sui modelli TCW E0-E4-F7-G8.

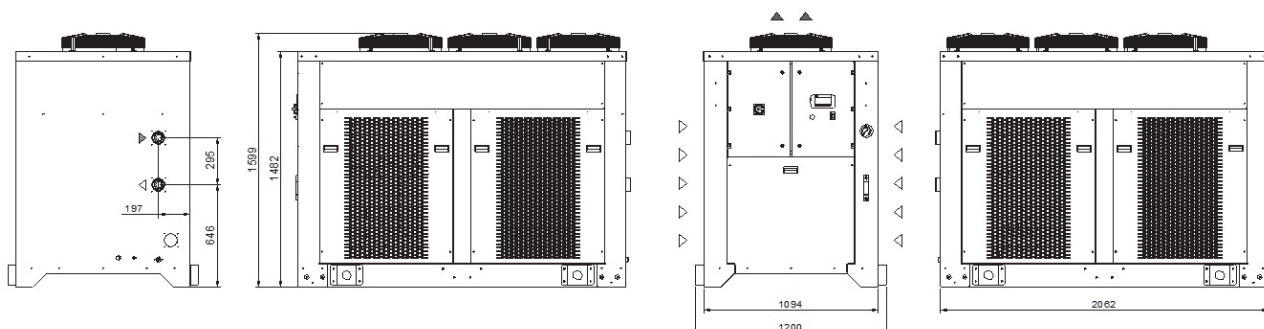
VERNICIATURA

Colore standard RAL 7035 bucciato.

ACCESSORI PRINCIPALI (riferimento pag. 189)

- BA - Valvola di by-pass meccanico a protezione della pompa
- HR - Resistenza di riscaldamento del fluido
- LTA - Funzionamento bassa temperatura ambiente
- FP - Filtro aria poliuretano
- RU - Ruote girevoli
- TD - Gestione differenziale della temperatura del fluido (due sonde)
- LS - Circuito idraulico per applicazione laser
- Pompa ALTA pressione versione "H" - 5 bar, versione "R" - 7 bar.
- Verniciatura diversa dalla standard
- Carpenteria in acciaio inox AISI 304 satinato
- Precisione temperatura +/- 1 K

Dimensioni



Modello		TCWD4	TCWE0	TCWE4	TCWF7	TCWG8
Potenza di Raffreddamento Nominale*	W	41400	46100	56600	65600	75200
Limiti funzionamento temperatura ambiente	°C	+15/+45				
Range temperatura fluido impostabile	°C	+8/+25				
Tipo di fluido		Acqua				
Precisione temperatura	K	+/-2				
Gas refrigerante	HFC	R410A				
Alimentazione Elettrica						
Tensione di alimentazione	V ph Hz	400V (+/-10%) 3ph 50Hz				
Tensione di alimentazione secondari	V	24 Vac				
Termostato digitale		TX400				
Compressore						
Tipo di compressore		Scroll				
Quantità - Numero circuiti	nr	1/1	2/1		2/2	
Potenza assorbita massima	kW	14,8	16,7	20,2	23,2	26,6
Corrente assorbita massima	A	25,3	29,8	34,5	37,6	46,0
Ventilatore Assiale						
Tipo di ventilatore		Assiale				
Quantità	nr	3	3	3	3	3
Portata aria	m ³ /h	17000	17000	17000	17000	17000
Potenza assorbita massima	kW	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
Corrente assorbita massima	A	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
Ventilatore Centrifugo (option)						
Tipo di ventilatore		Centrifugo				
Quantità	nr	3	3	3	3	3
Portata aria	m ³ /h	17000	17000	17000	17000	17000
Prevalenza disponibile	Pa	260	260	260	230	230
Potenza assorbita massima	kW	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Corrente assorbita massima	A	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0
Pompa Standard						
Tipo di pompa		Centrifuga				
Quantità	nr	1	1	1	1	1
Portata fluido nominale/max	l/min	115,0/210,0	130,0/210,0	160,0/210,0	185,0/400,0	215,0/400,0
Prevalenza nominale disponibile	bar	3,6	3,4	3,2	3,2	3,0
Potenza assorbita massima	kW	2,3	2,3	2,3	3,0	3,0
Corrente assorbita massima	A	4,9	4,9	4,9	6,2	6,2
Pompa Alta Pressione (option)						
Tipo di pompa		Centrifuga				
Quantità	nr	1	1	1	1	1
Prevalenza nominale disponibile	bar	5,6	5,5	5,3	5,0	4,8
Potenza assorbita massima	kW	3,7	3,7	3,7	5,5	5,5
Corrente assorbita massima	A	6,3	6,3	6,3	11,0	11,0
Caratteristiche Meccaniche						
Capacità serbatoio di accumulo	l	250				
Connessioni idrauliche IN/OUT	inch	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2
Peso netto (indicativo)***	kg	600	640	680	730	750
Larghezza	mm	1094				
Profondità	mm	2062				
Altezza	mm	1599				
Livello di pressione sonora**	dB(A)	72	72	72	72	72
Protezione IP	IP	44				

* Dati relativi ad un funzionamento alle seguenti condizioni: temper. entrata/uscita 20/15°C, acqua senza glicole, temperatura ambiente 32°C. Potenza di raffreddamento riferita all'unità evaporante.

** Livello di pressione sonora, misurata in campo libero emisferico ad una distanza di 1 m dalla macchina ed 1,5 metri di altezza dal terreno, secondo norma UNI ISO 3746.

*** Pesi comprensivi di pallet ed imballo (ove previsti), con carica refrigerante, vasca di accumulo vuota, ventiatori assiali.

**** I dati elettrici sono riferiti ad un cos φ = 0,8.

Fattori di correzione per il calcolo della potenza di raffreddamento													
Temperatura uscita acqua	Fw	°C					8	10	15	20	25		
		factor					0,86	0,92	1	1,05	1,12		
Temperatura ambiente	Fa	°C					15	20	25	32	35	40	45
		factor					1,16	1,1	1,05	1	0,97	0,91	0,84
Percentuale di glicole in peso	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40			
		factor	1	0,99	0,98	0,97	0,96	0,94	0,92	0,89			

Potenza di raffreddamento = Potenza di Raffreddamento Nominale x Fw x Fa x Fg