

SAW50

Scambiatori acqua-aria

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO

5000/5650 W



BATTERIA DI RAFFREDDAMENTO

Doppia batteria di raffreddamento a pacco alettato in alluminio con tubi in rame.

CONTROLLO E GESTIONE

Cavo elettrico lungo 1,5 mt per alimentazione.

VERNICIATURA

Colore standard RAL 7035 bucciato.

ACCESSORI PRINCIPALI (riferimento pag. 189)

LE - Indicatore di livello elettrico

FP - Filtro aria poliuretano

TR - Termostato digitale di regolazione, visualizzazione temperatura completo di sonda NTC

RU - Ruote girevoli

AV - Supporti antivibranti

Altri su richiesta cliente

STRUTTURA

In lamiera verniciata a forno con polveri poliesteri.

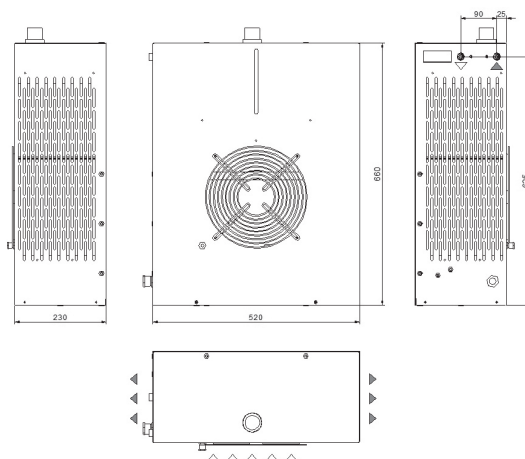
VENTILATORE ASSIALE

Ventilatore assiale in alluminio diametro 250 mm.

CIRCUITO IDRAULICO

Circuito idraulico composto interamente da materiale non ferroso a contatto con il liquido per evitare contaminazione del liquido. Elettropompa in ottone con 3 bar di prevalenza utile con protezione termica. Serbatoio di accumulo, completo di riempimento. Flussostato acqua di protezione.

Dimensioni



Modello		SAW50	
		50Hz	60Hz
Potenza di Raffreddamento Nominale*	W	5000	5650
Massima temperat. ambiente di utilizzo	°C	50	
Tipo di fluido		Acqua	
Alimentazione Elettrica			
Tensione di alimentazione	V ph Hz	230V (+/-10%) 1ph 50/60Hz	
Ventilatore Assiale			
Tipo di ventilatore		Assiale	
Quantità	nr	1 x d.250 mm	
Portata aria	m³/h	1500/1725	
Pompa Standard			
Tipo di pompa		Periferica	
Quantità	nr	1	
Portata fluido nominale/max	l/min	10,0/16,0	13,5/18,0
Prevalenza nominale disponibile	bar	2,8	
Potenza assorbita massima	kW	0,65	0,70
Corrente assorbita massima	A	3,4	4,6
Capacità serbatoio di accumulo			
Capacità serbatoio di accumulo	l	5	
Connessioni idrauliche IN/OUT	inch	1/4"	
Peso netto (indicativo)***	kg	19	
Larghezza	mm	520	
Profondità	mm	230	
Altezza	mm	660	
Livello di pressione sonora**	dB(A)	38	
Protezione IP	IP	34	

* Dati relativi ad un funzionamento alle seguenti condizioni: temper. uscita 50°C, acqua, temperatura ambiente 35°C.
** Livello di pressione sonora a 50Hz, misurata in campo libero emisferico ad una distanza di 1 m dalla macchina ed 1,5 metri di altezza dal terreno, secondo UNI ISO 3746.
*** Pesi con vasca di accumulo vuota senza imballo.
**** I dati elettrici sono riferiti ad un cos φ = 0,8.
***** Range temperatura consentito ingresso uscita -5 / +60°C

Fattori di correzione per il calcolo della potenza di raffreddamento												
T acqua - T ambiente ΔT	Fw	°C		5	10	15	20	25	30	35	40	
		factor		0,38	0,67	1,00	1,30	1,67	1,91	2,32	2,55	
Percentuale di glicole in peso	Fg	%		0	10	15	20	25	30	35	40	
		factor		1,00	0,97	0,96	0,95	0,94	0,93	0,91	0,90	

Potenza di raffreddamento = Potenza di Raffreddamento Nominale x Fo x Fa x Ft