

LCWB5-C4 Grandezza 5

Refrigeratori di fluidi a temperature negative

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO

24100 - 34800 W



STRUTTURA

In lamiera verniciata a forno con polveri poliesteri, colore RAL 7035 bucciato. Pannelli facilmente removibili.

COMPRESSORE

Di tipo ermetico Scroll (collegati in tandem), raffreddato dal fluido frigorifero, completo di protezione termica. Resistenza al carter di riscaldamento dell'olio. Valvola iniezione di liquido di raffreddamento gestione elettronica. Regolazione di potenza di raffreddamento a gradini, n.2 step.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Completo di presa di carica, filtro deidratatore, ricevitore di liquido, valvola termostatica, valvola solenoide, spia di liquido, pressostato alta e bassa pressione, separatore dell'olio in aspirazione, gas refrigerante R404A. Valvola solenoide per iniezione di liquido. Manometro alta e bassa pressione gas.

EVAPORATORE

A piastre in acciaio inox saldobrasato con protezione sonda antigelo.

CONDENSATORE AD ARIA

Batteria di condensazione a pacco alettato ad alta efficienza con tubi in rame completa di griglia di protezione. Pressostato parzializzatore regolazione ventole.

VENTILATORE ASSIALE

Ventilatore assiale, completo di protezione termica e griglia antinfortunistica.

CIRCUITO IDRAULICO

Circuito idraulico composto interamente da materiale non ferroso a contatto con il liquido per evitarne la contaminazione. Elettropompa inox centrifuga con 3 bar di prevalenza utile. Serbatoio di accumulo in acciaio inox completo di valvola di scarico, livello elettrico e indicatore di livello visivo, manometro 0-10 bar, flussostato di protezione, sonda di regolazione.

QUADRO ELETTRICO

Con sezionatore generale, protezione dei motori con teleruttori, relè sequenza fasi.

CONTROLLO E GESTIONE

La centralina di comando TX200, gestisce il funzionamento del refrigeratore e fornisce una diagnostica completa di allarmi per l'operatore. Un contatto di on-off permette di remotare l'accensione della macchina a distanza. Selettore di comando illuminato. Possibilità display remoto per regolazione macchina.

VERNICIATURA

Colore standard RAL 7035 bucciato.

ACCESSORI PRINCIPALI (riferimento pag. 189)

BA - Valvola di by-pass meccanico a protezione della pompa

HR - Resistenza di riscaldamento del fluido

LTA - Funzionamento bassa temperatura ambiente

FP - Filtro aria poliuretano

RU - Ruote girevoli

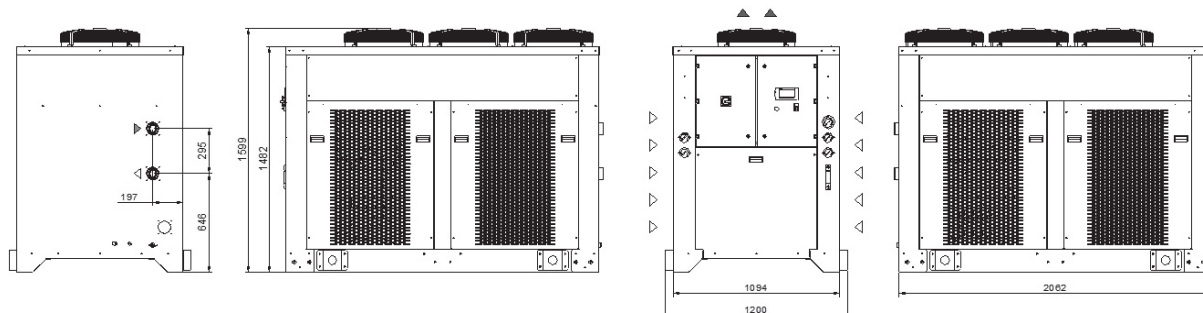
TD - Gestione differenziale della temperatura del fluido (due sonde)

- Pompa ALTA pressione versione "H" - 5 bar.

- Verniciatura diversa dalla standard

- Carpenteria in acciaio inox AISI 304 satinato

Dimensioni



Modello		LCWB5	LCWC4
Potenza di Raffreddamento Nominale*	W	24100	34800
Limiti funzionamento temperatura ambiente	°C	+5/+48	
Range temperatura fluido impostabile	°C	-30/-5	
Tipo di fluido		Acqua + Glicole Etilenico 50%	
Precisione temperatura	K	+/-1	
Gas refrigerante	HFC	R404A	
Alimentazione Elettrica			
Tensione di alimentazione	V ph Hz	400V (+/-10%) 3ph 50Hz	
Tensione di alimentazione secondari	V	24 Vac	
Termostato digitale		TX200	
Compressore			
Tipo di compressore		Scroll	
Quantità - Numero circuiti	nr	4/2	6/2
Potenza assorbita massima	kW	56,0	84,0
Corrente assorbita massima	A	94,0	141,5
Ventilatore Assiale			
Tipo di compressore		Assiale	
Quantità	nr	3	
Portata aria	m³/h	17000	
Potenza assorbita massima	kW	2,1	
Corrente assorbita massima	A	4,2	
Ventilatore Centrifugo (option)			
Tipo di ventilatore		Centrifugo	
Quantità	nr	3	
Portata aria	m³/h	17000	
Prevalenza disponibile	Pa	260	
Potenza assorbita massima	kW	4,5	
Corrente assorbita massima	A	9,0	
Pompa Standard			
Tipo di pompa		Centrifuga	
Quantità	nr	1	
Portata fluido nominale/max	l/min	100,0/300,0	150,0/300,0
Prevalenza nominale disponibile	bar	3,4	3,1
Potenza assorbita disponibile	kW	2,3	
Corrente assorbita massima	A	4,9	
Pompa Alta Pressione (option)			
Tipo di pompa		Centrifuga	
Quantità	nr	1	
Prevalenza nominale disponibile	bar	5,4	5,1
Potenza assorbita massima	kW	3,7	
Corrente assorbita massima	A	6,3	
Caratteristiche fisiche			
Capacità serbatoio di accumulo	l	160	
Connessioni idrauliche IN/OUT	inch	2"	
Peso netto (indicativo)***	kg	650	720
Larghezza	mm	1094	
Profondità	mm	2062	
Altezza	mm	1599	
Livello di pressione sonora**	dB(A)	72	74
Protezione IP	IP	44	

* Dati relativi ad un funzionamento alle seguenti condizioni: temper. entrata/uscita -20/-25°C, acqua con glicole 50%, temperatura ambiente 32°C. Potenza di raffreddamento riferita all'unità evaporante.

** Livello di pressione sonora, misurata in campo libero emisferico ad una distanza di 1 m dalla macchina ed 1,5 metri di altezza dal terreno, secondo norma UNI ISO 3746.

*** Pesi comprensivi di pallet ed imballo (ove previsti), con carica refrigerante, vasca di accumulo vuota, ventiatori assiali.

**** I dati elettrici sono riferiti ad un cos φ = 0,8.

Fattori di correzione per il calcolo della potenza di raffreddamento														
Temperatura uscita acqua	Fw	°C	-30	-28	-26	-25	-22	-20	-18	-16	-14	-12	-10	-5
		factor	0,75	0,85	0,95	1,00	1,1	1,20	1,30	1,42	1,54	1,64	1,76	1,80
Temperatura ambiente	Fa	°C					15	20	25	32	35	40	48	
		factor					1,16	1,10	1,05	1,00	0,97	0,91	0,84	
Percentuale di glicole in peso	Fg	%										50		
		factor										1,00		
Potenza di raffreddamento = Potenza di Raffreddamento Nominale x Fw x Fa x Fg														