

# SAWA0

Scambiatori acqua-aria

**CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO**

**10000 W**



#### BATTERIA DI RAFFREDDAMENTO

Doppia batteria di raffreddamento a pacco alettato in alluminio con tubi in rame.

#### CONTROLLO E GESTIONE

Cavo elettrico lungo 1,5 mt per alimentazione.

#### VERNICIATURA

Colore standard RAL 7035 bucciato.

#### ACCESSORI PRINCIPALI (riferimento pag. 181)

LE - Indicatore di livello elettrico

FP - Filtro aria poliuretano

TR - Termostato digitale di regolazione, visualizzazione temperatura completo di sonda NTC

RU - Ruote girevoli

AV - Supporti antivibranti

Altri su richiesta cliente

#### STRUTTURA

In lamiera verniciata a forno con polveri poliesteri.

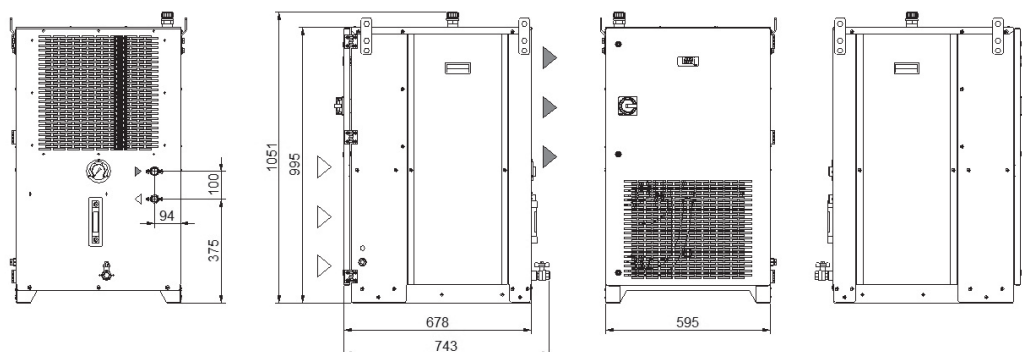
#### VENTILATORE ASSIALE

Ventilatore assiale in alluminio diametro 350 mm.

#### CIRCUITO IDRAULICO

Circuito idraulico composto interamente da materiale non ferroso a contatto con il liquido per evitare contaminazione del liquido. Elettropompa in acciaio INOX con prevalenza utile superiore ai 3,5 bar con protezione termica. Serbatoio di accumulo, completo di riempimento. Flussostato acqua di protezione.

## Dimensioni



Modello		SAWA0
Potenza di Raffreddamento Nominale*	W	10000
Massima temperat. ambiente di utilizzo	°C	50
Tipo di fluido		Acqua
<b>Alimentazione Elettrica</b>		
Tensione di alimentazione	V ph Hz	230V (+/-10%) 1ph 50Hz
<b>Ventilatore Assiale</b>		
Tipo di ventilatore		Assiale
Quantità	nr	1 x d.350 mm
Portata aria	m <sup>3</sup> /h	2500/2850
<b>Pompa Standard</b>		
Tipo di pompa		Periferica
Quantità	nr	1
Portata fluido nominale/max	l/min	32/80
Prevalenza nominale disponibile	bar	3,5
Potenza assorbita massima	kW	1,5
Corrente assorbita massima	A	6,5
<b>Capacità serbatoio di accumulo</b>		
Capacità serbatoio di accumulo	l	25
Connessioni idrauliche IN/OUT	inch	3/4"
Peso netto (indicativo)***	kg	90
Larghezza	mm	595
Profondità	mm	678
Altezza	mm	995
Livello di pressione sonora**	dB(A)	38
Protezione IP	IP	44
<p>* Dati relativi ad un funzionamento alle seguenti condizioni: temper. uscita 50°C, acqua, temperatura ambiente 35°C.</p> <p>** Livello di pressione sonora, misurata in campo libero emisferico ad una distanza di 1 m dalla macchina ed 1,5 metri di altezza dal terreno, secondo UNI ISO 3746.</p> <p>*** Pesi con vasca di accumulo vuota senza imballo.</p> <p>**** I dati elettrici sono riferiti ad un cos φ = 0,8.</p> <p>***** Range temperatura consentito ingresso uscita -5 / +60°C</p>		

Fattori di correzione per il calcolo della potenza di raffreddamento												
T acqua - T ambiente ΔT	Fw	°C		5	10	15	20	25	30	35	40	
		factor		0,38	0,67	1,00	1,30	1,67	1,91	2,32	2,55	
Percentuale di glicole in peso	Fg	%		0	10	15	20	25	30	35	40	
		factor		1,00	0,97	0,96	0,95	0,94	0,93	0,91	0,90	
Potenza di raffreddamento = Potenza di Raffreddamento Nominale x Fo x Fa x Ft												