

SAW10

Scambiatori acqua-aria

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO

1500/1750 W



BATTERIA DI RAFFREDDAMENTO

Batteria di raffreddamento a pacco alettato in alluminio con tubi in rame.

CONTROLLO E GESTIONE

Cavo elettrico lungo 1,5 mt per alimentazione.

VERNICIATURA

Colore standard RAL 7035 bucciato.

ACCESSORI PRINCIPALI (riferimento pag. 181)

LE - Indicatore di livello elettrico

FP - Filtro aria poliuretano

TR - Termostato digitale di regolazione, visualizzazione temperatura completo di sonda NTC

RU - Ruote girevoli

AV - Supporti antivibranti

Altri su richiesta

STRUTTURA

In lamiera verniciata a forno con polveri poliesteri.

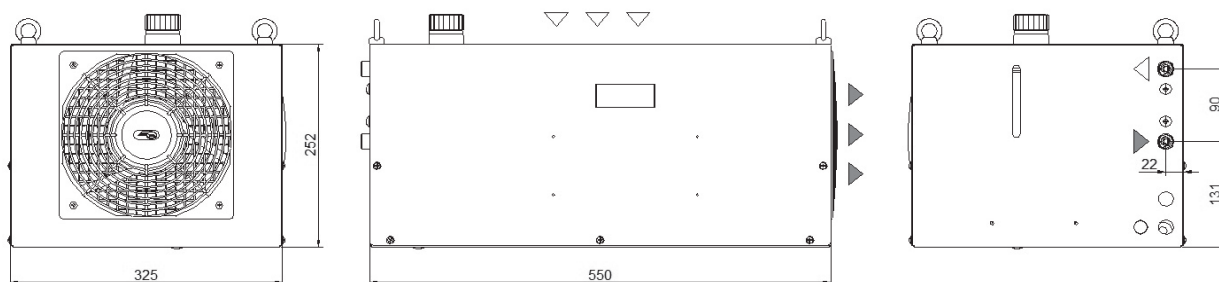
VENTILATORE ASSIALE

Ventilatore assiale in alluminio diametro 200 mm.

CIRCUITO IDRAULICO

Circuito idraulico composto interamente da materiale non ferroso a contatto con il liquido per evitarne la contaminazione. Elettropompa in ottone con 3 bar di prevalenza utile con protezione termica. Serbatoio di accumulo, completo di riempimento. Flussostato acqua di protezione.

Dimensioni



Modello		SAW10	
		50Hz	60Hz
Potenza di Raffreddamento Nominale*	W	1500	1750
Massima temperat. ambiente di utilizzo	°C	50	
Tipo di fluido		Acqua	
Alimentazione Elettrica			
Tensione di alimentazione	V ph Hz	230V (+/-10%) 1ph 50/60Hz	
Ventilatore Assiale			
Tipo di ventilatore		Assiale	
Quantità	nr	1 x d.200 mm	
Portata aria	m³/h	700/820	
Pompa Standard			
Tipo di pompa		Periferica	
Quantità	nr	1	
Portata fluido nominale/max	l/min	9,0/16,0	12,0/18,0
Prevalenza nominale disponibile	bar	3,2	
Potenza assorbita massima	kW	0,6	0,8
Corrente assorbita massima	A	2,7	3,3
Capacità serbatoio di accumulo	l	10	
Connessioni idrauliche IN/OUT	inch	1/4"	
Peso netto (indicativo)***	kg	12	
Larghezza	mm	325	
Profondità	mm	550	
Altezza	mm	252	
Livello di pressione sonora**	dB(A)	38	
Protezione IP	IP	34	
<p>* Dati relativi ad un funzionamento alle seguenti condizioni: temper. uscita 50°C, acqua, temperatura ambiente 35°C.</p> <p>** Livello di pressione sonora a 50Hz, misurata in campo libero emisferico ad una distanza di 1 m dalla macchina ed 1,5 metri di altezza dal terreno, secondo UNI ISO 3746.</p> <p>*** Pesi con vasca di accumulo vuota senza imballo.</p> <p>**** I dati elettrici sono riferiti ad un $\cos \varphi = 0,8$.</p> <p>***** Range temperatura consentito ingresso uscita -5 / +60°C.</p>			

Fattori di correzione per il calcolo della potenza di raffreddamento												
T acqua - T ambiente ΔT	Fw	°C		5	10	15	20	25	30	35	40	
		factor		0,38	0,67	1,00	1,30	1,67	1,91	2,32	2,55	
Percentuale di glicole in peso	Fg	%		0	10	15	20	25	30	35	40	
		factor		1,00	0,97	0,96	0,95	0,94	0,93	0,91	0,90	
Potenza di raffreddamento = Potenza di Raffreddamento Nominale x Fo x Fa x Ft												