

TCU15÷36

Grandezza 1

Refrigeratori industriali per fluidi inquinati o sporchi

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO

1600/1900 - 2200/2550 - 3300/3900 W



CONDENSATORE AD ARIA

Batteria di condensazione a pacco alettato ad alta efficienza con tubi in rame completa di griglia di protezione.

VENTILATORE ASSIALE

Ventilatore assiale, completo di protezione termica e griglia antinfortunistica.

CIRCUITO FLUIDODINAMICO

Circuito fluidodinamico con pompa centrifuga senza vasca con massima pressione disponibile 3 bar, doppio pressostato olio di sicurezza, manometro olio 0-10 bar, sonda di regolazione.

QUADRO ELETTRICO

Con sezionatore generale, protezione dei motori con teleruttori, relè sequenza fasi.

CONTROLLO E GESTIONE

La centralina di comando TX110, gestisce il funzionamento del refrigeratore, e fornisce una segnaletica completa di allarmi di alta / bassa temperatura ed un allarme grave generale, distinguibile a display se circuito frigo o fluidodinamico. Un contatto di on-off permette di remotare l'accensione della macchina a distanza. Sezionatore di comando per accensione macchina.

VERNICIATURA

Colore standard RAL 7035 bucciato.

STRUTTURA

In lamiera verniciata a forno con polveri poliesteri, colore RAL 7035 bucciato. Pannelli facilmente removibili.

COMPRESSORE

Di tipo ermetico alternativo, raffreddato dal fluido frigorifero, completo di protezione termica.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Completo di presa di carica, filtro deidratatore, valvola termostatica, pressostato sicurezza di alta e bassa pressione, gas refrigerante R134a.

EVAPORATORE

A fascio tubiero con mantello, testate in acciaio e tubi scambiatore in rame, con protezione antigelo.

ACCESSORI PRINCIPALI (riferimento pag. 181)

HR - Resistenza di riscaldamento del fluido

LTA - Funzionamento bassa temperatura ambiente

FP - Filtro aria poliuretano

RU - Ruote girevoli

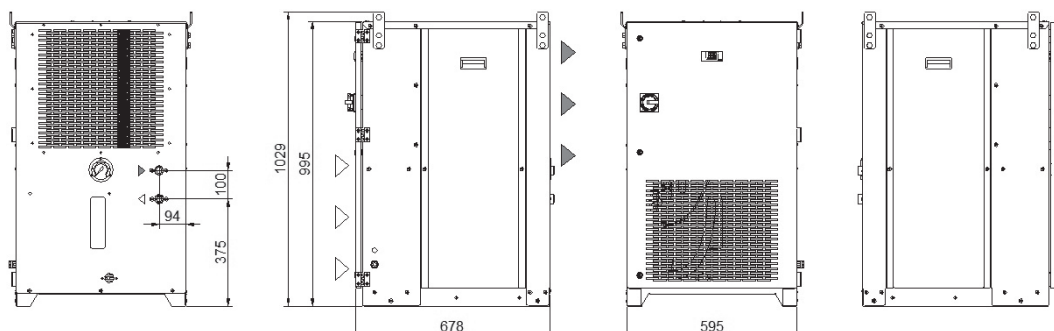
TD - Gestione differenziale della temperatura del fluido (due sonde)

BGC - By-pass di gas caldo per precisione temperatura +/- 1 K

- Verniciatura diversa dalla standard

- Carpenteria in acciaio inox AISI 304 satinato

Dimensioni



Modello		TCU15		TCU22		TCU36	
		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Potenza di Raffreddamento Nominale*	W	1600	1900	2200	2550	3300	3900
Limiti funzionamento temperatura ambiente	°C	+15/+45					
Range temperatura fluido impostabile	°C	+25/+40					
Tipo di fluido		Fluidi sporchi (emulsioni d'olio e oli minerali)					
Dimensioni massime impurità olio	µm	150					
Precisione temperatura	K	+/-2					
Gas refrigerante	HFC	R134a					
Alimentazione Elettrica							
Tensione di alimentazione	V ph Hz	230V (+/-10%) 1ph 50/60Hz					
Tensione di alimentazione secondari	V	230					
Termostato digitale		TX110					
Compressore							
Tipo di compressore		Alternativo					
Quantità - Numero circuiti	nr	1/1					
Potenza assorbita massima	kW	1,03	1,06	1,15	1,5	1,73	2,22
Corrente assorbita massima	A	5,6	5,8	6,1	8,1	9,4	12
Ventilatore Assiale							
Tipo di ventilatore		Assiale					
Quantità	nr	1		1		1	
Portata aria	m³/h	2300/2650		2300/2650		2300/2650	
Potenza assorbita massima	W	180	250	180	250	180	250
Corrente assorbita massima	A	0,81	1,1	0,81	1,1	0,81	1,1
Ventilatore Centrifugo (Optional)							
Tipo di ventilatore		Centrifugo					
Quantità	nr	1		1		1	
Portata aria	m³/h	2100/2400		2100/2400		2100/2400	
Prevalenza disponibile	Pa	250					
Potenza assorbita massima	kW	0,15	0,21	0,15	0,21	0,15	0,21
Corrente assorbita massima	A	0,35	0,37	0,35	0,37	0,35	0,37
Pompa Centrifuga							
Tipo di pompa		Centrifuga					
Quantità	nr	1		1		1	
Portata fluido nominale/max	l/min	14/55		14/55		18/55	
Prevalenza nominale disponibile	bar	3,2		3,2		3,0	
Potenza assorbita massima	kW	0,67		0,67		0,67	
Corrente assorbita massima	A	4,9		4,9		4,9	
Conessioni idrauliche IN/OUT	inch	3/4"					
Peso netto (indicativo)***	kg	130		132		132	
Larghezza	mm	595					
Profondità	mm	678					
Altezza	mm	995					
Livello di pressione sonora**	dB(A)	57/60		57/60		57/60	
Protezione IP	IP	44					

* Dati relativi ad un funzionamento alle seguenti condizioni: temper. entrata/uscita olio 40/30°C, olio minerale ISO VG 32, temperatura ambiente 32°C. Potenza di raffreddamento riferita all'unità evaporante.

** Livello di pressione sonora a 50Hz, misurata in campo libero emisferico ad una distanza di 1 m dalla macchina ed 1,5 metri di altezza dal terreno, secondo norma UNI ISO 3746.

*** Pesi comprensivi di pallet ed imballo (ove previsti), con carica refrigerante, senza vasca di accumulo e ventiatori assiali.

**** I dati elettrici sono riferiti ad un cos φ = 0,8.

Fattori di correzione per il calcolo della potenza di raffreddamento												
Temperatura uscita olio	Fo	°C	20	25	30	35						
		factor	0,82	0,92	1	1,05						
Temperatura ambiente	Fa	°C				15	20	25	32	35	40	45
		factor				1,16	1,1	1,05	1	0,97	0,91	0,84
Tipo olio	Ft	type	ISO VG 10		ISO VG 22		ISO VG 32		ISO VG 46		ISO VG 68	
		factor	1,15		1,1		1		0,9		0,82	
Potenza di raffreddamento = Potenza di Raffreddamento Nominale x Fo x Fa x Ft												