

# LCWA2-A8 Grandezza 4

Refrigeratori di fluidi a temperature negative

## CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO

13000 - 19600 W



### STRUTTURA

In lamiera verniciata a forno con polveri poliesteri, colore RAL 7035 bucciato. Pannelli facilmente removibili.

### COMPRESSORE

Di tipo ermetico Scroll (collegati in tandem), raffreddato dal fluido frigorifero, completo di protezione termica. Resistenza al carter di riscaldamento dell'olio. Valvola iniezione di liquido di raffreddamento gestione elettronica.

### CIRCUITO FRIGORIFERO

Completo di presa di carica, filtro deidratatore, ricevitore di liquido, valvola termostatica, valvola solenoide, spia di liquido, pressostato alta e bassa pressione, separatore dell'olio in aspirazione, gas refrigerante R404A. Valvola solenoide per iniezione di liquido. Manometro alta e bassa pressione gas.

### EVAPORATORE

A piastre in acciaio inox saldobrasato con protezione sonda antigelo.

### CONDENSATORE AD ARIA

Batteria di condensazione a pacco alettato ad alta efficienza con tubi in rame completa di griglia di protezione.

### VENTILATORE ASSIALE

Ventilatore assiale, completo di protezione termica e griglia antinfortunistica. Pressostato parzializzatore regolazione ventole.

### CIRCUITO IDRAULICO

Circuito idraulico composto interamente da materiale non ferroso a contatto con il liquido per evitarne la contaminazione. Elettropompa inox centrifuga con 3 bar di prevalenza utile. Serbatoio di accumulo in acciaio inox completo di valvola di scarico, livello elettrico e indicatore di livello visivo, manometro 0-10 bar, flussostato di protezione, sonda di regolazione.

### QUADRO ELETTRICO

Con sezionatore generale, protezione dei motori con teleruttori, relè sequenza fasi.

### CONTROLLO E GESTIONE

La centralina di comando TX200, gestisce il funzionamento del refrigeratore e fornisce una diagnostica completa di allarmi per l'operatore. Un contatto di on-off permette di remotare l'accensione della macchina a distanza. Selettore di comando illuminato. Possibilità display remoto per regolazione macchina.

### VERNICIATURA

Colore standard RAL 7035 bucciato.

### ACCESSORI PRINCIPALI (riferimento pag. 181)

BA - Valvola di by-pass meccanico a protezione della pompa

HR - Resistenza di riscaldamento del fluido

LTA - Funzionamento bassa temperatura ambiente

FP - Filtro aria poliuretano

RU - Ruote girevoli

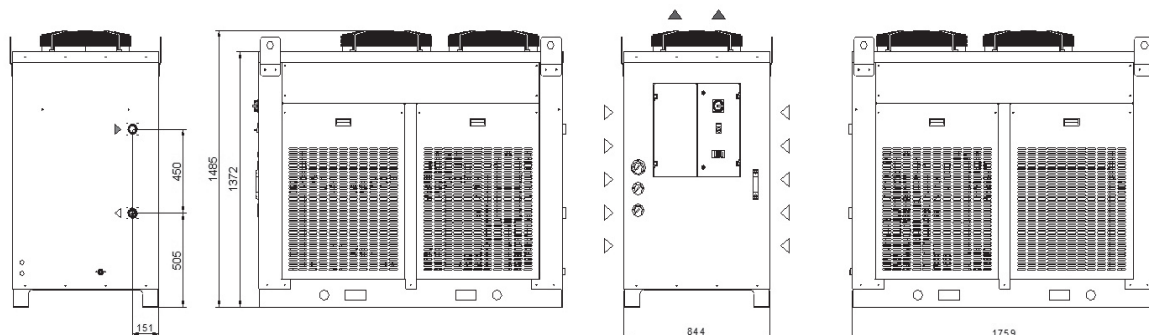
TD - Gestione differenziale della temperatura del fluido (due sonde)

- Pompa ALTA pressione versione "H" - 5 bar.

- Verniciatura diversa dalla standard

- Carpenteria in acciaio inox AISI 304 satinato

## Dimensioni



Modello		LCWA2	LCWA8
<b>Potenza di Raffreddamento Nominale*</b>	W	13000	19600
Limiti funzionamento temperatura ambiente	°C	+15/+48	
Range temperatura fluido impostabile	°C	-30/-5	
Tipo di fluido		Acqua + Glicole Etilenico 50%	
Precisione temperatura	K	+/-2	
Gas refrigerante	HFC	R404A	
<b>Alimentazione Elettrica</b>			
Tensione di alimentazione	V ph Hz	400V (+/-10%) 3ph 50Hz	
Tensione di alimentazione secondari	V	24 Vac	
Termostato digitale		TX200	
<b>Compressore</b>			
Tipo di compressore		Scroll	
Quantità - Numero circuiti	nr	2/1	3/1
Potenza assorbita massima	kW	28,0	42,0
Corrente assorbita massima	A	47,0	70,5
<b>Ventilatore Assiale</b>			
Tipo di compressore		Assiale	
Quantità	nr	2	
Portata aria	m³/h	10000	
Potenza assorbita massima	kW	1,4	
Corrente assorbita massima	A	2,8	
<b>Ventilatore Centrifugo (option)</b>			
Tipo di ventilatore		Centrifugo	
Quantità	nr	2	2
Portata aria	m³/h	10000	10000
Prevalenza disponibile	Pa	220	220
Potenza assorbita massima	kW	3,0	3,0
Corrente assorbita massima	A	6,0	6,0
<b>Pompa Standard</b>			
Tipo di pompa		Centrifuga	
Quantità	nr	1	
Portata fluido nominale/max	l/min	50,0/150,0	75,0/150,0
Prevalenza nominale disponibile	bar	3,7	3,3
Potenza assorbita disponibile	kW	1,4	
Corrente assorbita massima	A	2,8	
<b>Pompa Alta Pressione (option)</b>			
Tipo di pompa		Centrifuga	
Quantità	nr	1	
Prevalenza nominale disponibile	bar	5,4	5,1
Potenza assorbita massima	kW	2,8	
Corrente assorbita massima	A	5,3	
Capacità serbatoio di accumulo	l	120	
Connessioni idrauliche IN/OUT	inch	1"1/2	
Peso netto (indicativo)***	kg	550	610
Larghezza	mm	844	
Profondità	mm	1759	
Altezza	mm	1485	
Livello di pressione sonora**	dB(A)	70	72
Protezione IP	IP	44	

\* Dati relativi ad un funzionamento alle seguenti condizioni: temper. entrata/uscita -20/-25°C, acqua con glicole 50%, temperatura ambiente 32°C. Potenza di raffreddamento riferita all'unità evaporante.

\*\* Livello di pressione sonora, misurata in campo libero emisferico ad una distanza di 1 m dalla macchina ed 1,5 metri di altezza dal terreno, secondo norma UNI ISO 3746.

\*\*\* Pesi comprensivi di pallet ed imballo (ove previsti), con carica refrigerante, vasca di accumulo vuota, ventiatori assiali.

\*\*\*\* I dati elettrici sono riferiti ad un  $\cos \phi = 0,8$ .

Fattori di correzione per il calcolo della potenza di raffreddamento														
Temperatura uscita acqua	Fw	°C	-30	-28	-26	-25	-22	-20	-18	-16	-14	-12	-10	-5
		factor	0,75	0,85	0,95	1,00	1,1	1,20	1,30	1,42	1,54	1,64	1,76	1,80
Temperatura ambiente	Fa	°C					15	20	25	32	35	40	48	
		factor					1,16	1,10	1,05	1,00	0,97	0,91	0,84	
Percentuale di glicole in peso	Fg	%										50		
		factor										1,00		
Potenza di raffreddamento = Potenza di Raffreddamento Nominale x Fw x Fa x Fg														