

TCWH2÷Q0

Refrigeratori industriali per acqua

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO

82800 - 92200 - 113200 - 131200 - 150400 W



STRUTTURA

In lamiera verniciata a forno con polveri poliesteri, colore RAL 7035 bucciato. Pannelli facilmente removibili. Refrigeratore per installazione da esterno.

COMPRESSORE

Di tipo ermetico Scroll, (collegati in tandem per i modelli I3 e M4) raffreddato dal fluido frigorifero, completo di protezione termica e resistenza al carter per il riscaldamento dell'olio. Regolazione di potenza di raffreddamento a gradini, n.2 step sul modello TCWH2, n.4 step sui modelli TCW I3-M4-O1-Q0.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Completo di presa di carica, valvola di sicurezza, ricevitore di liquido, filtro desidratatore, spia di liquido, valvola solenoide, valvola termostatica, pressostato di alta e bassa pressione, gas refrigerante R410A.

EVAPORATORE

A piastre in acciaio inox saldobrasato con sonda di temperatura protezione antigelo.

CONDENSATORE AD ARIA

Batteria di condensazione a pacco alettato ad alta efficienza con tubi in rame completa di griglia di protezione.

VENTILATORE ASSIALE

Ventilatore assiale, completo di protezione termica e griglia antinfortunistica. Regolatore di giri.

CIRCUITO IDRAULICO

Circuito idraulico composto interamente da materiale non ferroso a contatto con il liquido per evitarne la contaminazione. Elettropompa Inox centrifuga con 3 bar di prevalenza utile. Serbatoio di accumulo in acciaio inox completo di valvola di scarico, livello elettrico ed indicatore di livello visivo, flussostato di protezione, manometro 0-10 bar, sonda di regolazione.

QUADRO ELETTRICO

Con sezionatore generale, protezione dei motori con teleruttori, relè sequenza fasi. Finestra di protezione elettrica in vetro e telaio in alluminio.

CONTROLLO E GESTIONE

La centralina di comando TX400, gestisce il funzionamento del refrigeratore, e fornisce una diagnostica completa di allarmi per l'operatore. Un contatto di on-off permette di remotare l'accensione della macchina a distanza. Selettore di comando illuminato. Doppio ON-OFF remoto. Connessione ethernet e RS485. Possibilità del display remoto per regolazione macchina.

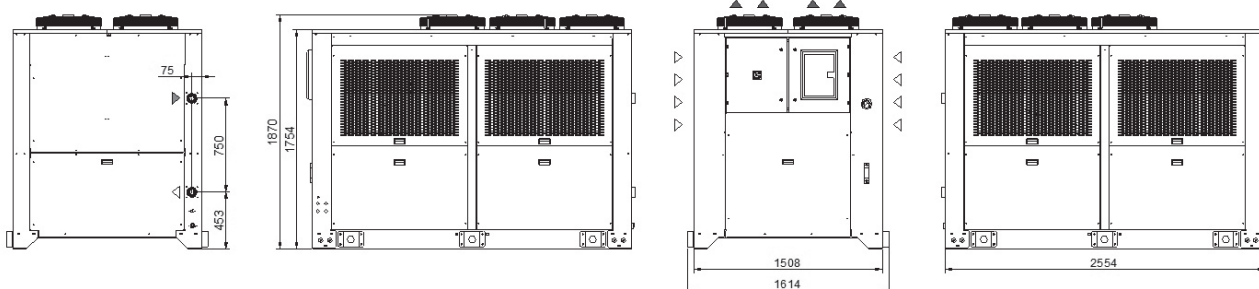
VERNICIATURA

Colore standard RAL 7035 bucciato.

ACCESSORI PRINCIPALI (riferimento pag. 181)

- BA - Valvola di by-pass meccanico a protezione della pompa
- HR - Resistenza di riscaldamento del fluido
- FP - Filtro aria poliuretano
- RU - Ruote girevoli
- TD - Gestione differenziale della temperatura del fluido (due sonde)
- LS - Circuito idraulico per applicazione laser
- Pompa ALTA pressione versione "H" - 5 bar, versione "R" - 7 bar.
- Verniciatura diversa dalla standard
- Carpenteria in acciaio inox AISI 304 satinato
- Precisione temperatura +/- 1 K

Dimensioni



Modello		TCWH2	TCWI3	TCWM4	TCWO1	TCWQ0
Potenza di Raffreddamento Nominale*	W	82800	92200	113200	131200	150400
Limiti funzionamento temperatura ambiente	°C	-10/+45				
Range temperatura fluido impostabile	°C	+8/+25				
Tipo di fluido		Acqua				
Precisione temperatura	K	+/-2				
Gas refrigerante	HFC	R410A				
Alimentazione Elettrica						
Tensione di alimentazione	V ph Hz	400V (+/-10%) 3ph 50Hz				
Tensione di alimentazione secondari	V	24 Vac				
Termostato digitale		TX400				
Compressore						
Tipo di compressore		Scroll				
Quantità - Numero circuiti	nr	2/2	4/2	4/4		
Potenza assorbita massima	kW	29,6	33,4	40,2	46,4	53,2
Corrente assorbita massima	A	50,6	59,6	69,0	75,2	92,0
Ventilatore Assiale						
Tipo di ventilatore		Assiale				
Quantità	nr	6	6	6	6	6
Portata aria	m³/h	34000	34000	34000	34000	34000
Potenza assorbita massima	kW	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
Corrente assorbita massima	A	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4
Ventilatore Centrifugo (option)						
Tipo di ventilatore		Centrifugo				
Quantità	nr	6	6	6	6	6
Portata aria	m³/h	34000	34000	34000	34000	34000
Prevalenza disponibile	Pa	260	260	260	230	230
Potenza assorbita massima	kW	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0
Corrente assorbita massima	A	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0
Pompa Standard						
Tipo di pompa		Centrifuga				
Quantità	nr	1	1	1	1	1
Portata fluido nominale/max	l/min	230,0/400,0	260,0/400,0	320,0/400,0	370,0/800,0	430,0/800,0
Prevalenza nominale disponibile	bar	3,0	2,9	2,6	2,9	2,7
Potenza assorbita massima	kW	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0
Corrente assorbita massima	A	6,2	6,2	6,2	8,0	8,0
Pompa Alta Pressione (option)						
Tipo di pompa		Centrifuga				
Quantità	nr	1	1	1	1	1
Prevalenza nominale disponibile	bar	4,8	4,7	4,4	5,5	5,4
Potenza assorbita massima	kW	5,5	5,5	5,5	9,0	9,0
Corrente assorbita massima	A	11,0	11,0	11,0	16,0	16,0
Capacità serbatoio di accumulo	l	500				
Connessioni idrauliche IN/OUT	inch	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2
Peso netto (indicativo)***	kg	1500	1650	1650	1800	1800
Larghezza	mm	1508				
Profondità	mm	2554				
Altezza	mm	1870				
Livello di pressione sonora**	dB(A)	75	75	75	75	75
Protezione IP	IP	54				

* Dati relativi ad un funzionamento alle seguenti condizioni: temper. entrata/uscita 20/15°C, acqua senza glicole, temperatura ambiente 32°C. Potenza di raffreddamento riferita all'unità evaporante.

** Livello di pressione sonora, misurata in campo libero emisferico ad una distanza di 1 m dalla macchina ed 1,5 metri di altezza dal terreno, secondo norma UNI ISO 3746.

*** Pesi comprensivi di pallet ed imballo (ove previsti), con carica refrigerante, vasca di accumulo vuota, ventiatori assiali.

**** I dati elettrici sono riferiti ad un $\cos \phi = 0,8$.

Fattori di correzione per il calcolo della potenza di raffreddamento												
Temperatura uscita acqua	Fw	°C				8	10	15	20	25		
		factor				0,86	0,92	1	1,05	1,12		
Temperatura ambiente	Fa	°C				15	20	25	32	35	40	45
		factor				1,16	1,1	1,05	1	0,97	0,91	0,84
Percentuale di glicole in peso	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40		
		factor	1	0,99	0,98	0,97	0,96	0,94	0,92	0,89		
Potenza di raffreddamento = Potenza di Raffreddamento Nominale x Fw x Fa x Fg												