

TCWA2÷A9

Grandezza 3

Refrigeratori industriali per acqua

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO

12300 - 16400 - 17800 - 20700 W



CONDENSATORE AD ARIA

Batteria di condensazione a pacco alettato ad alta efficienza con tubi in rame completa di griglia di protezione.

VENTILATORE ASSIALE

Ventilatore assiale, completo di protezione termica e griglia antinfortunistica.

CIRCUITO IDRAULICO

Circuito idraulico composto interamente da materiale non ferroso a contatto con il liquido per evitare contaminazione del liquido. Elettropompa Inox centrifuga con 3 bar di prevalenza utile. Serbatoio di accumulo in acciaio inox completo di valvola di scarico, livello elettrico ed indicatore di livello visivo, manometro 0-10 bar, pressostato differenziale a protezione del flusso d'acqua, sonda di regolazione.

QUADRO ELETTRICO

Con sezionatore generale, protezione dei motori con teleruttori, relè sequenza fasi.

CONTROLLO E GESTIONE

La centralina di comando TX200, gestisce il funzionamento del refrigeratore, e fornisce una diagnostica completa di allarmi per l'operatore. Un contatto di on-off permette di remotare l'accensione della macchina a distanza. Selettore di comando illuminato. Possibilità del display remoto per regolazione macchina.

STRUTTURA

In lamiera verniciata a forno con polveri poliesteri, colore RAL 7035 bucciato. Pannelli facilmente removibili.

COMPRESSORE

Di tipo ermetico Scroll, raffreddato dal fluido frigorifero e completo di protezione termica.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Completo di presa di carica, valvola di sicurezza, ricevitore di liquido, filtro desidratatore, spia di liquido, valvola solenoide, valvola termostatica, pressostato di alta e bassa pressione, gas refrigerante R410A.

EVAPORATORE

A piastre in acciaio inox saldobrasato con sonda di temperatura protezione antigelo.

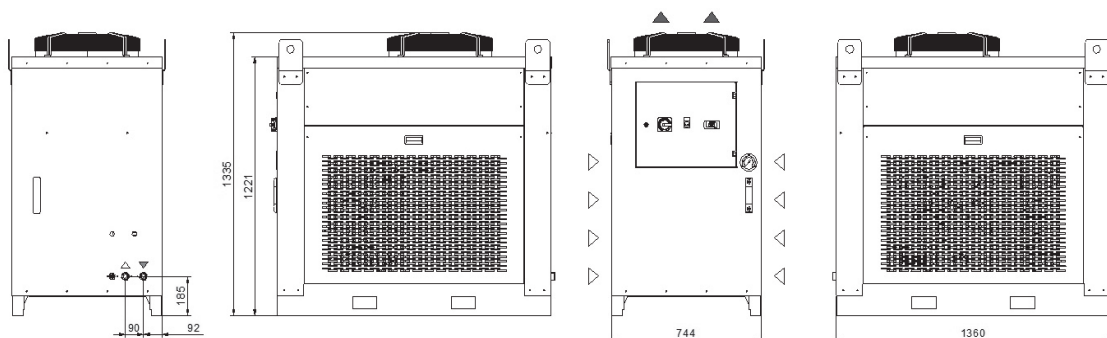
VERNICIATURA

Colore standard RAL 7035 bucciato.

ACCESSORI PRINCIPALI (riferimento pag. 181)

- BA - Valvola di by-pass meccanico a protezione della pompa
- HR - Resistenza di riscaldamento del fluido
- LTA - Funzionamento bassa temperatura ambiente
- FP - Filtro aria poliuretano
- RU - Ruote girevoli
- TD - Gestione differenziale della temperatura del fluido (due sonde)
- LS - Circuito idraulico per applicazione laser
- Pompa ALTA pressione versione "H" - 5 bar, versione "R" - 7 bar.
- Verniciatura diversa dalla standard
- Carpenteria in acciaio inox AISI 304 satinato
- Precisione temperatura +/- 1 K

Dimensioni



Modello		TCWA2	TCWA4	TCWA7	TCWA9
Potenza di Raffreddamento Nominale*	W	12300	16400	17800	20700
Limiti funzionamento temperatura ambiente	°C	+15/+45			
Range temperatura fluido impostabile	°C	+8/+25			
Tipo di fluido		Acqua			
Precisione temperatura	K	+/-2			
Gas refrigerante	HFC	R410A			
Alimentazione Elettrica					
Tensione di alimentazione	V ph Hz	400V (+/-10%) 3ph 50Hz			
Tensione di alimentazione secondari	V	24 Vac			
Termostato digitale		TX200			
Compressore					
Tipo di compressore		Scroll			
Quantità - Numero circuiti	nr	1/1			
Potenza assorbita massima	kW	4,7	6,4	6,6	7,4
Corrente assorbita massima	A	9,8	12,1	12,5	14,8
Ventilatore Assiale					
Tipo di ventilatore		Assiale			
Quantità	nr	1	1	1	1
Portata aria	m³/h	5700	5700	5700	5700
Potenza assorbita massima	kW	0,7	0,7	0,7	0,7
Corrente assorbita massima	A	1,4	1,4	1,4	1,4
Ventilatore Centrifugo (option)					
Tipo di ventilatore		Centrifugo			
Quantità	nr	1	1	1	1
Portata aria	m³/h	5700	5700	5700	5700
Prevalenza disponibile	Pa	250	250	220	220
Potenza assorbita massima	kW	1,5	1,5	1,5	1,5
Corrente assorbita massima	A	3,0	3,0	3,0	3,0
Pompa Standard					
Tipo di pompa		Centrifuga			
Quantità	nr	1	1	1	1
Portata fluido nominale/max	l/min	35,0/80,0	46,0/80,0	50,0/80,0	58,0/80,0
Prevalenza nominale disponibile	bar	2,9	2,7	2,6	2,5
Potenza assorbita massima	kW	0,9	0,9	0,9	0,9
Corrente assorbita massima	A	1,7	1,7	1,7	1,7
Pompa Alta Pressione					
Tipo di pompa		Centrifuga			
Quantità	nr	1	1	1	1
Prevalenza nominale disponibile	bar	5,3	5,1	4,9	4,7
Potenza assorbita massima	kW	1,7	1,7	1,7	1,7
Corrente assorbita massima	A	3,0	3,0	3,0	3,0
Capacità serbatoio di accumulo	l	150			
Connessioni idrauliche IN/OUT	inch	1"			
Peso netto (indicativo)***	kg	260	275	300	315
Larghezza	mm	744			
Profondità	mm	1360			
Altezza	mm	1335			
Livello di pressione sonora**	dB(A)	67	67	67	67
Protezione IP	IP	44			

* Dati relativi ad un funzionamento alle seguenti condizioni: temper. entrata/uscita 20/15°C, acqua senza glicole, temperatura ambiente 32°C. Potenza di raffreddamento riferita all'unità evaporante.

** Livello di pressione sonora, misurata in campo libero emisferico ad una distanza di 1 m dalla macchina ed 1,5 metri di altezza dal terreno, secondo norma UNI ISO 3746.

*** Pesi comprensivi di pallet ed imballo (ove previsti), con carica refrigerante, vasca di accumulo vuota, ventiatori assiali.

**** I dati elettrici sono riferiti ad un cos φ = 0,8.

Fattori di correzione per il calcolo della potenza di raffreddamento													
Temperatura uscita acqua	Fw	°C					8	10	15	20	25		
		factor					0,86	0,92	1	1,05	1,12		
Temperatura ambiente	Fa	°C					15	20	25	32	35	40	45
		factor					1,16	1,1	1,05	1	0,97	0,91	0,84
Percentuale di glicole in peso	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40			
		factor	1	0,99	0,98	0,97	0,96	0,94	0,92	0,89			

Potenza di raffreddamento = Potenza di Raffreddamento Nominale x Fw x Fa x Fg