

TCW56÷A0 Grandezza 2

Refrigeratori industriali per acqua

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO

6000 - 8100 - 9200 - 10900 W



CONDENSATORE AD ARIA

Batteria di condensazione a pacco alettato ad alta efficienza con tubi in rame completa di griglia di protezione.

VENTILATORE ASSIALE

Ventilatore assiale, completo di protezione termica e griglia antinfortunistica.

CIRCUITO IDRAULICO

Circuito idraulico composto interamente da materiale non ferroso a contatto con il liquido per evitare contaminazione del liquido. Elettropompa inox centrifuga con 3 bar di prevalenza utile. Serbatoio di accumulo in acciaio inox completo di valvola di scarico, livello elettrico e indicatore di livello visivo, manometro 0-10 bar, flussostato di protezione, sonda di regolazione.

QUADRO ELETTRICO

Con sezionatore generale, protezione dei motori con teleruttori, relè sequenza fasi.

CONTROLLO E GESTIONE

La centralina di comando TX200, gestisce il funzionamento del refrigeratore, e fornisce una diagnostica completa di allarmi operatore. Un contatto di on-off permette di remotare l'accensione della macchina a distanza. Selettore di comando illuminato. Possibilità del display remoto per regolazione macchina.

STRUTTURA

In lamiera verniciata a forno con polveri poliesteri, colore RAL 7035 bucciato. Pannelli facilmente removibili.

COMPRESSORE

Di tipo ermetico Scroll, raffreddato dal fluido frigorifero, completo di protezione termica.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Completo di presa di carica, ricevitore di liquido, filtro deidratatore, valvola termostatica, pressostato di alta e bassa pressione, gas refrigerante R134a.

EVAPORATORE

A piastre in acciaio inox saldobrasato con sonda di temperatura protezione antigelo.

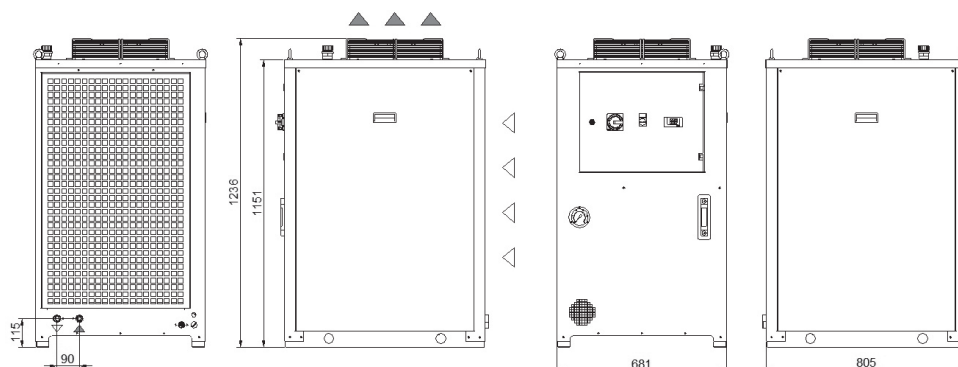
VERNICIATURA

Colore standard RAL 7035 bucciato.

ACCESSORI PRINCIPALI (riferimento pag. 181)

- BA - Valvola di by-pass meccanico a protezione della pompa
- HR - Resistenza di riscaldamento del fluido
- LTA - Funzionamento bassa temperatura ambiente
- FP - Filtro aria poliuretano
- RU - Ruote girevoli
- TD - Gestione differenziale della temperatura del fluido (due sonde)
- BGC - By-pass di gas caldo per precisione temperatura +/- 1 K
- LS - Circuito idraulico per applicazione laser
- Pompa ALTA pressione versione "H" - 5 bar, versione "R" - 7 bar.
- Verniciatura diversa dalla standard
- Carpenteria in acciaio inox AISI 304 satinato

Dimensioni



Modello		TCW56	TCW70	TCW91	TCWA0
Potenza di Raffreddamento Nominale*	W	6000	8100	9200	10900
Limiti funzionamento temperatura ambiente	°C	+15/+45			
Range temperatura fluido impostabile	°C	+8/+25			
Tipo di fluido		Acqua			
Precisione temperatura	K	+/-2			
Gas refrigerante	HFC	R134a			
Alimentazione Elettrica					
Tensione di alimentazione	V ph Hz	400V (+/-10%) 3ph 50Hz			
Tensione di alimentazione secondari	V	230-24 Vac			
Termostato digitale		TX200			
Compressore					
Tipo di compressore		Scroll			
Quantità - Numero circuiti	nr	1/1			
Potenza assorbita massima	kW	3,7	3,9	4,4	4,6
Corrente assorbita massima	A	5,4	6,7	7,2	7,5
Ventilatore Assiale					
Tipo di ventilatore		Assiale			
Quantità	nr	1	1	1	1
Portata aria	m³/h	2800	2800	2800	2800
Potenza assorbita massima	W	130	130	130	130
Corrente assorbita massima	A	0,6	0,6	0,6	0,6
Ventilatore Centrifugo (optional)					
Tipo di ventilatore		Centrifugo			
Quantità	nr	1	1	1	1
Portata aria	m³/h	2800	2800	2800	2800
Prevalenza disponibile	Pa	250		230	
Potenza assorbita massima	kW	0,6	0,6	0,6	0,6
Corrente assorbita massima	A	2,3	2,3	2,3	2,3
Pompa Standard					
Tipo di pompa		Centrifuga			
Quantità	nr	1	1	1	1
Portata fluido nominale/max	l/min	17,0/50,0	23,0/50,0	26,0/50,0	32,0/50,0
Prevalenza nominale disponibile	bar	3,0	2,8	2,5	2,3
Potenza assorbita massima	kW	0,7	0,7	0,7	0,7
Corrente assorbita massima	A	1,5	1,5	1,5	1,5
Pompa Alta Pressione (option)					
Tipo di pompa		Centrifuga			
Quantità	nr	1	1	1	1
Prevalenza nominale disponibile	bar	4,8	4,5	4,3	4,1
Potenza assorbita massima	kW	1,1	1,1	1,1	1,1
Corrente assorbita massima	A	2,2	2,2	2,2	2,2
Capacità serbatoio di accumulo	l	60			
Connessioni idrauliche IN/OUT	inch	3/4"			
Peso netto (indicativo)***	kg	160	170	190	200
Larghezza	mm	681			
Profondità	mm	805			
Altezza	mm	1236			
Livello di pressione sonora**	dB(A)	60	60	60	60
Protezione IP	IP	44			

* Dati relativi ad un funzionamento alle seguenti condizioni: temper. entrata/uscita 20/15°C, acqua senza glicole, temperatura ambiente 32°C. Potenza di raffreddamento riferita all'unità evaporante.

** Livello di pressione sonora, misurata in campo libero emisferico ad una distanza di 1 m dalla macchina ed 1,5 metri di altezza dal terreno, secondo norma UNI ISO 3746.

*** Pesi comprensivi di pallet ed imballo (ove previsti), con carica refrigerante, vasca di accumulo vuota, ventiatori assiali.

**** I dati elettrici sono riferiti ad un $\cos \phi = 0,8$.

Fattori di correzione per il calcolo della potenza di raffreddamento													
Temperatura uscita acqua	Fw	°C					8	10	15	20	25		
		factor					0,86	0,92	1	1,05	1,12		
Temperatura ambiente	Fa	°C					15	20	25	32	35	40	45
		factor					1,16	1,1	1,05	1	0,97	0,91	0,84
Percentuale di glicole in peso	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40			
		factor	1	0,99	0,98	0,97	0,96	0,94	0,92	0,89			

Potenza di raffreddamento = Potenza di Raffreddamento Nominale x Fw x Fa x Fg