

TCW15÷36

Grandezza 1

Refrigeratori industriali per acqua

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO

1600/1900 - 2200/2550 - 3300/3900 W



CONDENSATORE AD ARIA

Batteria di condensazione a pacco alettato ad alta efficienza con tubi in rame completa di griglia di protezione.

VENTILATORE ASSIALE

Ventilatore assiale, completo di protezione termica e griglia antinfortunistica.

CIRCUITO IDRAULICO

Circuito idraulico composto interamente da materiale non ferroso a contatto con il liquido per evitare contaminazione del liquido. Elettropompa periferica, serbatoio di accumulo in acciaio inox completo di valvola di scarico e indicatore di livello visivo, manometro 0-10 bar, flussostato di protezione, sonda di regolazione.

QUADRO ELETTRICO

Con sezionatore generale, protezione dei motori con fusibili.

CONTROLLO E GESTIONE

La centralina di comando TX110, gestisce il funzionamento del refrigeratore, e fornisce una segnaletica completa di allarmi di alta / bassa temperatura ed un allarme grave generale, distinguibile a display se circuito frigo o circuito idraulico. Un contatto di on-off permette di remotare l'accensione della macchina a distanza. Sezionatore di comando per accensione macchina.

STRUTTURA

In lamiera verniciata a forno con polveri poliesteri, colore RAL 7035 bucciato. Pannelli facilmente removibili.

COMPRESSORE

Di tipo ermetico alternativo, raffreddato dal fluido frigorifero, completo di protezione elettrica.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Completo di presa di carica, filtro deidratatore, valvola termostatica, pressostato alta e bassa pressione, gas refrigerante R134a.

EVAPORATORE

A piastre in acciaio inox saldobrasato.

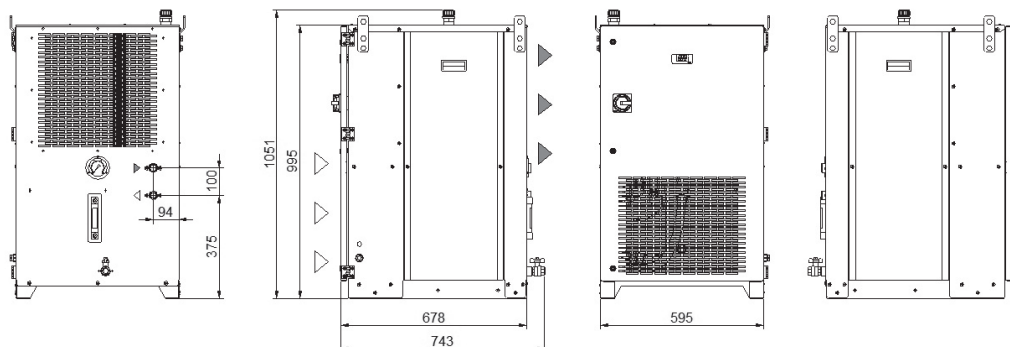
VERNICIATURA

Colore standard RAL 7035 bucciato.

ACCESSORI PRINCIPALI (riferimento pag. 181)

- BA - Valvola di by-pass meccanico a protezione della pompa
- HR - Resistenza di riscaldamento del fluido
- LE - Indicatore di livello elettrico
- LTA - Funzionamento bassa temperatura ambiente
- FP - Filtro aria poliuretano
- RU - Ruote girevoli
- TD - Gestione differenziale della temperatura del fluido (due sonde)
- BGC - By-pass di gas caldo per precisione temperatura +/- 1 K
- LS - Circuito idraulico per applicazione laser
- Pompa ALTA pressione versione "H" - 5 bar, versione "R" - 7 bar.
- Verniciatura diversa dalla standard
- Carpenteria in acciaio inox AISI 304 satinato.

Dimensioni



Modello		TCW15		TCW22		TCW36	
		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Potenza di Raffreddamento Nominale*	W	1600	1900	2200	2550	3300	3900
Limiti funzionamento temperatura ambiente	°C	+15/+45					
Range temperatura fluido impostabile	°C	+8/+25					
Tipo di fluido		Acqua					
Precisione temperatura	K	+/-2					
Gas refrigerante	HFC	R134a					
Alimentazione Elettrica							
Tensione di alimentazione	V ph Hz	230V (+/-10%) 1ph 50/60Hz					
Tensione di alimentazione secondari	V	230					
Termostato digitale		TX110					
Compressore							
Tipo di compressore		Alternativo					
Quantità - Numero circuiti	nr	1/1					
Potenza assorbita massima	kW	1,03	1,06	1,15	1,5	1,73	2,2
Corrente assorbita massima	A	5,6	5,8	6,1	8,1	9,4	12
Ventilatore Assiale							
Tipo di ventilatore		Assiale					
Quantità	nr	1		1		1	
Portata aria	m³/h	2300/2650		2300/2650		2300/2650	
Potenza assorbita massima	kW	0,18	0,25	0,18	0,25	0,18	0,25
Corrente assorbita massima	A	0,81	1,1	0,81	1,1	0,81	1,1
Ventilatore Centrifugo (optional)							
Tipo di ventilatore		Centrifugo					
Quantità	nr	1		1		1	
Portata aria	m³/h	2100/2400		2100/2400		2100/2400	
Prevalenza disponibile	Pa	250					
Potenza assorbita massima	kW	0,15	0,21	0,15	0,21	0,15	0,21
Corrente assorbita massima	A	0,35	0,37	0,35	0,37	0,35	0,37
Pompa Standard							
Tipo di pompa		Periferica					
Quantità	nr	1		1		1	
Portata fluido nominale/max	l/min	5,0/35		7/35		9/35	
Prevalenza nominale disponibile	bar	3,8	4	3,7	4	3,6	4
Potenza assorbita massima	kW	1,23		1,23		1,23	
Corrente assorbita massima	A	5	6	5	6	5	6
Pompa Alta Pressione (option)							
Tipo di pompa		Periferica					
Quantità	nr	1		1		1	
Prevalenza nominale disponibile	bar	5/6,4		4,8/6		4,7/5,6	
Potenza assorbita massima	kW	1,29		1,29		1,29	
Corrente assorbita massima	A	5,5	6,5	5,5	6,5	5,5	6,5
Capacità serbatoio di accumulo	l	30					
Connessioni idrauliche IN/OUT	inch	3/4"					
Peso netto (indicativo)***	kg	130		132		132	
Larghezza	mm	595					
Profondità	mm	678					
Altezza	mm	995					
Livello di pressione sonora**	dB(A)	57/60		57/60		57/60	
Protezione IP	IP	44					

* Dati relativi ad un funzionamento alle seguenti condizioni: temper. entrata/uscita 20/15°C, acqua senza glicole, temperatura ambiente 32°C. Potenza di raffreddamento riferita all'unità evaporante.

** Livello di pressione sonora a 50Hz, misurata in campo libero emisferico ad una distanza di 1 m dalla macchina ed 1,5 metri di altezza dal terreno, secondo norma UNI ISO 3746.

*** Pesi comprensivi di pallet ed imballo (ove previsti), con carica refrigerante, vasca di accumulo vuota, ventiatori assiali.

**** I dati elettrici sono riferiti ad un $\cos \phi = 0,8$.

Fattori di correzione per il calcolo della potenza di raffreddamento												
Temperatura uscita acqua	Fw	°C				8	10	15	20	25		
		factor				0,86	0,92	1	1,05	1,12		
Temperatura ambiente	Fa	°C				15	20	25	32	35	40	45
		factor				1,16	1,1	1,05	1	0,97	0,91	0,84
Percentuale di glicole in peso	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40		
		factor	1	0,99	0,98	0,97	0,96	0,94	0,92	0,89		

Potenza di raffreddamento = Potenza di Raffreddamento Nominale x Fw x Fa x Fg