

TCW30-40 Minichiller HP

Refrigeratori industriali per acqua

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO

3000/3450 - 3900/4450 W



STRUTTURA

In lamiera verniciata a forno con polveri poliesteri, colore RAL 7035 bucciato. Pannello facilmente removibile.

COMPRESSORE

Di tipo ermetico rotativo raffreddato dal fluido frigorifero completo di protezione termica.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Completo di presa di carica, filtro deidratatore, capillare, pressostato sicurezza di alta e bassa pressione, valvola termostatica. Gas refrigerante R410A.

EVAPORATORE

A piastre in acciaio inox saldobrasato.

CONDENSATORE AD ARIA

Batteria di condensazione a pacco alettato ad alta efficienza con tubi in rame completa di griglia di protezione.

VENTILATORE ASSIALE

Ventilatore assiale, completo di protezione termica elettrica e griglia antinfortunistica.

CIRCUITO IDRAULICO

Circuito idraulico composto interamente da materiale non ferroso a contatto con il liquido per evitare contaminazione del liquido. Circuito idraulico standard con vasca aperta e pompa, flussostato di protezione, manometro, sonda di regolazione. Elettropompa periferica con 4,5 bar di prevalenza disponibile. Serbatoio di accumulo in materiale plastico completo di valvola di scarico e indicatore di livello visivo.

QUADRO ELETTRICO

Con sezionatore generale, protezione dei motori con fusibili, con controllo anomalia visiva led, lampada presenza rete elettrica.

CONTROLLO E GESTIONE

La centralina di comando TX110, gestisce il funzionamento del refrigeratore, e fornisce una segnaletica completa di allarmi di alta / bassa temperatura ed un allarme grave generale, distinguibile a display se circuito frigo o circuito idraulico. Un contatto di on-off permette di remotare l'accensione della macchina a distanza. Sezionatore di comando per accensione macchina.

VERNICIATURA

Colore standard RAL 7035 bucciato.

ACCESSORI PRINCIPALI (riferimento pag. 181)

BA - Valvola di by-pass meccanico a protezione della pompa

BM - Valvola di by-pass manuale a protezione della pompa

LE - Indicatore di livello elettrico

LTA - Funzionamento bassa temperatura ambiente

FP - Filtro aria poliuretano

RU - Ruote girevoli

TD - Gestione differenziale della temperatura del fluido (due sonde)

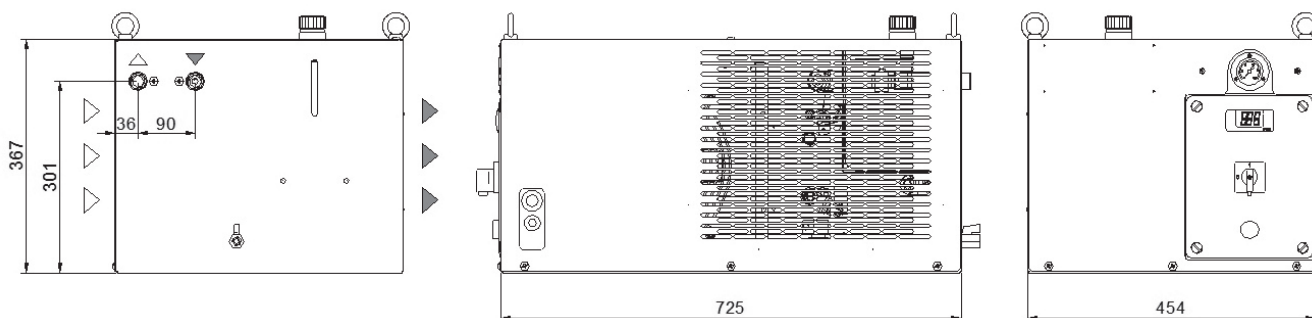
BGC - By-pass di gas caldo per precisione temperatura +/- 1 K

- Pompa ALTA pressione

- Verniciatura diversa dalla standard

- Carpenteria in acciaio inox AISI 304 satinato

Dimensioni



Modello		TCW30		TCW40	
		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Potenza di Raffreddamento Nominale*	W	3000	3450	3900	4450
Limiti funzionamento temperatura ambiente	°C	+15/+45			
Range temperatura fluido impostabile	°C	+8/+25			
Tipo di fluido		Acqua			
Precisione temperatura	K	+/-2			
Gas refrigerante	HFC	R410A			
Alimentazione Elettrica					
Tensione di alimentazione	V ph Hz	230V (+/-10%) 1ph 50/60Hz			
Tensione di alimentazione secondari	V	230			
Termostato digitale		TX110			
Compressore					
Tipo di compressore		Rotativo			
Quantità - Numero circuiti	nr	1/1			
Potenza assorbita massima	kW	1,3	1,4	1,4	1,5
Corrente assorbita massima	A	6,4	6,0	6,6	6,3
Ventilatore Assiale					
Tipo di compressore		Assiale			
Quantità	nr	1		1	
Portata aria	m³/h	1400		1400	
Potenza assorbita massima	W	120	160	120	160
Corrente assorbita massima	A	0,53	0,7	0,53	0,7
Pompa Standard					
Tipo di pompa		Periferica			
Quantità	nr	1		1	
Portata fluido nominale/max	l/min	8,5/20		11/20	
Prevalenza nominale disponibile	bar	3,7	5,1	2,8	4,0
Potenza assorbita disponibile	kW	0,75	0,75	0,75	0,75
Corrente assorbita massima	A	2,8	3,7	2,8	3,7
Pompa Alta Pressione (option)					
Tipo di pompa		Periferica			
Quantità	nr	1		1	
Prevalenza nominale disponibile	bar	5,4	7,2	4,9	6,6
Potenza assorbita massima	kW	1,29	1,29	1,29	1,29
Corrente assorbita massima	A	5	6	5	6
Capacità serbatoio di accumulo	l	10			
Connessioni idrauliche IN/OUT	mm	1/2"			
Peso netto (indicativo)***	kg	58		60	
Larghezza	mm	725			
Profondità	mm	454			
Altezza	mm	367			
Livello di pressione sonora**	dB(A)	54		54	
Protezione IP	IP	44			
* Dati relativi ad un funzionamento alle seguenti condizioni: temper. entrata/uscita 20/15°C, acqua senza glicole, temperatura ambiente 32°C. Potenza di raffreddamento riferita all'unità evaporante.					
** Livello di pressione sonora a 50Hz, misurata in campo libero emisferico ad una distanza di 1 m dalla macchina ed 1,5 metri di altezza dal terreno, secondo norma UNI ISO 3746.					
*** Pesi comprensivi di pallet ed imballo (ove previsti), con carica refrigerante, vasca di accumulo vuota, ventiatori assiali.					
**** I dati elettrici sono riferiti ad un cos φ = 0,8.					

Fattori di correzione per il calcolo della potenza di raffreddamento													
Temperatura uscita acqua	Fw	°C					8	10	15	20	25		
		factor					0,86	0,92	1	1,05	1,12		
Temperatura ambiente	Fa	°C					15	20	25	32	35	40	45
		factor					1,16	1,1	1,05	1	0,97	0,91	0,84
Percentuale di glicole in peso	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40			
		factor	1	0,99	0,98	0,97	0,96	0,94	0,92	0,89			
Potenza di raffreddamento = Potenza di Raffreddamento Nominale x Fw x Fa x Fg													