

Scambiatore Acqua-Aria SAW 50

Scambiatore di calore acqua-aria / Water-air heat exchanger



Capacità di Raffreddamento / Cooling Power

5.000 W



STRUTTURA

In lamiera verniciata a forno con polveri poliesteri.

VENTILATORE ASSIALE

Ventilatore assiale in alluminio diametro 250 mm.

CIRCUITO IDRAULICO

Circuito idraulico composto interamente da materiale non ferroso a contatto con il liquido per evitare contaminazione del liquido. Elettropompa in ottone con 7 bar di prevalenza utile con protezione amperometrica. Serbatoio di accumulo, completo di valvola di scarico e tappo di riempimento.

BATTERIA DI RAFFREDDAMENTO

Doppia batteria di raffreddamento a pacco alettato in alluminio con tubi in rame.

CONTROLLO E GESTIONE

Cavo elettrico lungo 1,5 mt per alimentazione. Tensione di alimentazione bi-frequenza 50/60 Hz.

VERNICIATURA

Colore standard RAL 7035 bucciato.

UNIT FRAME

Steel frame is painted with polyester powder.

AXIAL FAN

Aluminum Axial fan 250 mm diameter.

HYDRAULIC CIRCUIT

The hydraulic circuit has non-ferrous components to prevent water contamination. Includes brass pump with 7 bar useful pressure. Storage tank with drain valve and filling plug.

COOLING EXCHANGER

Double air exchanger aluminium finned coil branch, copper tube.

EXCHANGER MANAGEMENT

Electrical cable 1,5 mt. Bi-frequency power supply 50/60 Hz

PAINTING

Finish standard RAL7035 orange peel finished colour.

Modello - Model		SAW 50
Potenza di Raffreddamento Nominale* / Nominal Cooling Capacity*	W	5.000
Massima temperat. ambiente di utilizzo / Max ambient temp. working	°C	+60
Tipo di fluido / Type of fluid		Acqua / Water
Alimentazione Elettrica / Power Supply		
Tensione di alimentazione / Operating voltage	V ph Hz	230V (+/- 10%) 1ph 50/60Hz
Ventilatore Assiale / Axial Fan		
Tipo di ventilatore / Type of Fan		Assiale / Axial
Quantità / Quantity	nr	1 x d.250 mm
Portata aria / Air flow rate	m³/h	1500
Pompa Standard / Standard Pump		
Tipo di pompa / Type of Pump		Periferica / Peripheral
Quantità / Quantity	nr	1
Portata fluido nominale/max / Flow rate nom/max	l/min	6,0 / 25,0
Prevalenza nominale disponibile / Nominal available pressure	bar	7,0
Potenza assorbita massima / Max absorbed power	kW	0,62 / 0,65
Corrente assorbita massima / Max absorbed current	A	3,3 / 4,4
Capacità serbatoio di accumulo / Storage tank capacity	l	5
Connessioni idrauliche IN/OUT / Water connections IN/OUT	mm	1/4"
Peso netto (indicativo)***/ Empty weight (indicative)***	kg	14
Dimensioni / Dimension		
Larghezza / Width	mm	230
Profondità / Depth	mm	520
Altezza / Height	mm	700
Livello di pressione sonora** / Sound pressure level**	dB(A)	38
Protezione IP / IP Protection	IP	44

* Dati relativi ad un funzionamento alle seguenti condizioni: temper. uscita 50°C, acqua, temperatura ambiente 35°C.
 * Referred to following conditions: temperature OUT 50°C, water, ambient temperature 35°C.
 ** Livello di pressione sonora misurata in campo libero emisferico ad una distanza di 1 m dalla macchina ed 1,5 metri di altezza dal terreno, secondo norma UNI ISO 3746.
 ** Referred at free conditions, hemispheric field at a distance 1 meter from chiller, 1,5 meter from ground, norm UNI ISO 3746.
 *** Pesi comprensivi di pallet ed imballo e vasca di accumulo vuota.
 *** Weights include pallet and pack and empty tank.

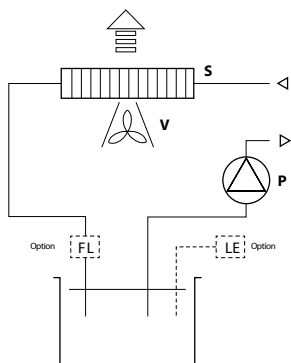
Fattori di correzione per il calcolo della potenza di raffreddamento

Power cooling correction

T acqua - T ambiente ΔT Outlet water temperature	Fw	°C	5	10	15	20	25	30	35	40
	factor		0,40	0,70	0,10	1,25	1,55	1,85	2,20	2,60
Percentuale di glicole in peso % Ethylene glycol	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40
	factor		1,00	0,97	0,96	0,95	0,93	0,91	0,88	0,85

Potenza di raffreddamento = Potenza di Raffreddamento Nominale x Fw x Fg
 Power Cooling = Nominal Cooling Power x Fw x Fg

- P - Pompa / Pump
- V - Ventilatore / Fan
- S - Scambiatore aria / air exchanger
- FL - Flusso fluido / flow switch (option)
- LE - Indicatore di livello elettrico / Electric indicator level switch (option)



Dimensioni - Dimensions

